

ComColor Series Perfect Binder

คู่มือผู้ใช้

รุ่นเครื่องพิมพ์ที่ใช้ร่วมกับคู่มือฉบับนี้ได้

9150/9110

7150/7110

052-36039-TH2



ข้อควรระวัง

กรุณาอ่านคู่มือฉบับนี้ก่อนการใช้ผลิตภัณฑ์ เพื่อรับทราบข้อควรระวังเพื่อความปลอดภัย
หลังจากอ่านคู่มือฉบับนี้แล้ว ให้เก็บไว้ใกล้ตัวเพื่อใช้อ้างอิงในอนาคต

เกี่ยวกับคู่มือฉบับนี้

บทนำ

ขอบคุณที่ใช้เครื่อง Perfect binder

เครื่อง Perfect binder เป็นอุปกรณ์ที่เชื่อมต่อกับเครื่องพิมพ์ RISO (ComColor 9150/9110/7150/7110) เพื่อใช้สำหรับเข้าเล่มอย่างสมบูรณ์ ท่านสามารถทำสมุดแบบมีหน้าปกพิมพ์และหน้าเนื้อหา พิมพ์และเข้าเล่มจากไฟล์ Microsoft Word หรือไฟล์ PDF โดยใช้ซอฟต์แวร์แบบจำเพาะ โปรดอ่านคู่มือที่เกี่ยวข้องก่อนเริ่มใช้งาน หรือเมื่อมีข้อสงสัยระหว่างการใช้งาน และช่วยให้การใช้งานผลิตภัณฑ์และคู่มือฉบับนี้ยาวนานยิ่งขึ้น

เครื่อง Perfect binder นี้มาพร้อมกับคู่มือ 2 ฉบับดังต่อไปนี้

● คู่มือผู้ใช้ (คู่มือฉบับนี้)

คู่มือผู้ใช้งานจะอธิบายถึงข้อมูลจำเพาะ การทำงาน และการตั้งค่าต่างๆ ของแต่ละฟังก์ชัน คู่มือฉบับนี้ยังอธิบายวิธีใช้หรือเปลี่ยนวัสดุบริโภค และวิธีการแก้ไขเมื่อเกิดปัญหาขึ้น

● คู่มือแอปพลิเคชัน

คู่มือฉบับนี้อธิบายวิธีการสร้างการเข้าเล่มเอกสารโดยโหลด “เอกสารหน้าปก” และ “เอกสารหน้าเนื้อหา”

คู่มือฉบับนี้อธิบายเกี่ยวกับข้อมูลที่จำเป็นเมื่อเชื่อมต่อกับเครื่อง Perfect binder สำหรับการตั้งค่าเครื่องพิมพ์ที่ไม่เกี่ยวกับฟังก์ชันการเข้าเล่ม ให้ดูจากคู่มือของเครื่องพิมพ์ ComColor Series

คู่มือเล่มนี้จะอธิบายวิธีการสร้างข้อมูลที่นำมาเข้าเล่มโดยใช้ “Perfect Binding Software” สำหรับรายละเอียดเกี่ยวกับวิธีและรายการ การตั้งค่าสำหรับการส่งข้อมูลต้นฉบับที่สร้างด้วยแอปพลิเคชันในไดรเวอร์ของเครื่องพิมพ์หรืออุปกรณ์ควบคุมภายนอก โปรดดูที่ “การตั้งค่า ไดรเวอร์เครื่องพิมพ์” (หน้า 1-10) หรือ “อุปกรณ์ควบคุมภายนอก (อุปกรณ์เสริม)” (หน้า 1-14)

เกี่ยวกับคู่มือฉบับนี้

- (1) ห้ามทำสำเนาคู่มือฉบับนี้ทั้งฉบับหรือส่วนใดส่วนหนึ่งโดยมิได้รับอนุญาตจาก RISO KAGAKU CORPORATION
- (2) เนื้อหาในคู่มือการใช้งานเล่มนี้อาจมีการเปลี่ยนแปลงตามการปรับปรุงผลิตภัณฑ์ของคู่มือได้โดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า
- (3) RISO จะไม่รับผิดชอบต่อผลที่เกิดขึ้นจากการใช้งานคู่มือฉบับนี้หรือผลิตภัณฑ์นี้

เครดิตเครื่องหมายการค้า

ComColor และ FORCEJET เป็นเครื่องหมายการค้าของ RISO KAGAKU CORPORATION

RISO เป็นเครื่องหมายการค้าจดทะเบียนของ RISO KAGAKU CORPORATION ในประเทศญี่ปุ่นและประเทศอื่นๆ

ชื่อผลิตภัณฑ์อื่นๆ และชื่อบริษัทต่างๆ ที่ระบุในคู่มือฉบับนี้เป็นเครื่องหมายการค้า หรือเครื่องหมายการค้าจดทะเบียนของบริษัทที่เป็นเจ้าของ

สัญลักษณ์, เครื่องหมาย และภาพประกอบที่ใช้ในคู่มือฉบับนี้

■ สัญลักษณที่ใช้ในคู่มือฉบับนี้



แสดงข้อควรระวังซึ่งควรใส่ใจเพื่อความปลอดภัยในการใช้งานเครื่องนี้



แสดงสิ่งสำคัญซึ่งควรใส่ใจหรือข้อห้าม

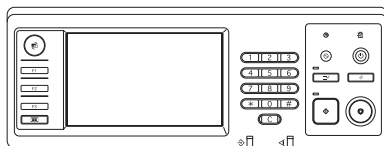


แสดงข้อมูลที่เป็นประโยชน์หรือข้อมูลเพิ่มเติม

■ ชื่อปุ่มต่าง ๆ

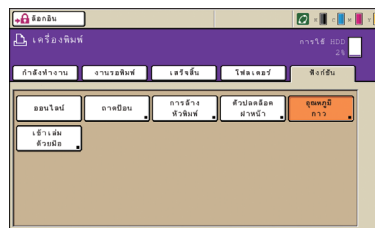
ชื่อของปั๊มบนแผงควบคุมและปั๊มบนหน้าจอแผงปั๊มสัมผัส หรือบนหน้าต่างโปรแกรมคอมพิวเตอร์จะระบุไว้ในเครื่องหมายวงเล็บเหลี่ยม []

● **แผนกควบคุม**



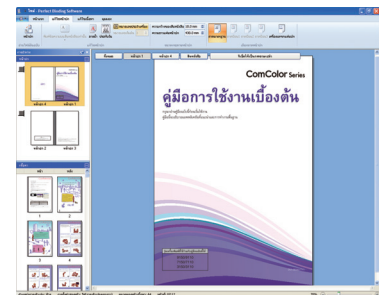
ตัวอย่าง: กดปุ่ม [STOP]

- หน้าจอแผงปุ่มสัมผัส



ตัวอย่าง: กต [อุณหภูมิกาว]

- หน้าต่าง (แอปพลิเคชัน) คอมพิวเตอร์



ตัวอย่าง: คลิก [หมายเลขประจำเครื่อง]

■ ภาพประกอบที่ใช้ในคู่มือฉบับนี้

ภาพประกอบที่อยู่ในคู่มือฉบับนี้อาจแตกต่างจากหน้าจริง ซึ่งเกิดจากสภาพแวดล้อมในการใช้งานที่แตกต่างกัน รวมไปถึงอุปกรณ์เสริมที่เชื่อมต่ออยู่

สารบัญ

เกี่ยวกับคู่มือฉบับนี้	1
สัญลักษณ์, เครื่องหมาย และภาพประกอบที่ใช้ในคู่มือฉบับนี้	2
ข้อควรระวังเพื่อความปลอดภัย	5
สัญลักษณ์คำเตือน	5
สถานที่ติดตั้ง	5
การเชื่อมต่อแหล่งพลังงาน	6
การใช้งาน	7
ป้ายข้อควรระวัง	8
ก่อนการใช้งาน	9
สถานที่ติดตั้ง	9
การเชื่อมต่อแหล่งพลังงาน	9
ขนาดเนื้อที่ที่ต้องการ	10
การใช้งาน	11
กระดาษที่ใช้ได้	12
ข้อควรระวังในการใช้งานและจัดเก็บวัสดุสิ้นเปลือง	13
การกำจัดวัสดุสิ้นเปลืองที่ใช้งานแล้ว	13
ข้อขึ้นส่วนและฟังก์ชันต่าง ๆ	14
ท่านสามารถใช้งานอะไรกับ Perfect binder ได้บ้าง	16
การเข้าเล่มสันกาว	18
วิธีการเข้าเล่ม	18
คำศัพท์	18
เส้นทางการป้อนกระดาษ	20
ขั้นตอนพื้นฐาน	22
การเตรียมการเข้าเล่ม	23
การเปิด/ปิดเครื่อง	23
การยืนยันสถานะของตัวเครื่องหลัก	23
ใส่หน้าเนื้อหา/หน้าปก (การเข้าเล่มด้วยมือ)	25
การนำสมุดขนาดเล็กลง	26
การสร้างสมุดขนาดเล็กลงจากข้อมูลต้นฉบับ	27
ข้อจำกัดของเครื่องพิมพ์	28

บทที่ 1	ฟังก์ชันสำหรับการเข้าเล่ม	1-1
	การใช้งานต่าง ๆ ของงานเข้าเล่ม	1-2
	การดูรายการงาน	1-2
	การเปลี่ยนการตั้งค่างานที่เสร็จสิ้นและงานในโฟลเดอร์	1-3
	การตั้งค่าฟังก์ชันการเข้าเล่ม	1-4
	การตั้งค่าของผู้ดูแลระบบ	1-7
	ตั้งค่าตัวเข้าเล่ม	1-7
	การตั้งค่าตัวเข้าเล่ม; ฝาครอบ	1-8
	การตั้งค่าไดรเวอร์เครื่องพิมพ์	1-10
	การกำหนดค่าเครื่องพิมพ์	1-10
	การจัดแบ่งข้อมูลต้นฉบับลงในส่วนแผ่นปกและส่วนเนื้อหา	1-10
	การเข้าเล่มสันกาว	1-12
	แท็บ [การจัดชุด]	1-12
	อุปกรณ์ควบคุมภายนอก (อุปกรณ์เสริม)	1-14
	การตั้งค่าสภาพแวดล้อม	1-14
	การเข้าเล่มสันกาว	1-14
บทที่ 2	การบำรุงรักษา	2-1
	การเปลี่ยนวัสดุบริโภค	2-2
	การเปลี่ยนแผ่นกาว	2-2
	การเปลี่ยนที่กรอง	2-4
	การทิ้งเศษกระดาษที่ตัดออก	2-5
	การทำความสะอาด	2-7
	การแก้ไขปัญหา	2-8
	ข้อควรระวังในการนำกระดาษที่ตัดออก	2-13
บทที่ 3	ภาคผนวก	3-1
	ข้อมูลจำเพาะ	3-2
	วัสดุบริโภค	3-4
	รายการวัสดุบริโภค	3-4
	ดัชนี	3-5

ข้อควรระวังเพื่อความปลอดภัย

หัวข้อนี้จะอธิบายสิ่งที่ควรปฏิบัติตามเพื่อความปลอดภัยในการใช้เครื่อง กรุณาอ่านหัวข้อนี้ก่อนการใช้เครื่อง

สัญลักษณ์คำเตือน

ปฏิบัติตามสัญลักษณ์คำเตือนเพื่อการใช้งานเครื่องอย่างถูกต้อง และเพื่อป้องกันการบาดเจ็บและความเสียหายต่อทรัพย์สิน กรุณาอ่านความหมายของสัญลักษณ์ต่างๆ เพื่อความเข้าใจ จากนั้นอ่านคู่มือนี้



คำเตือน

หมายถึง การใช้งานที่ผิดวิธีโดยการเพิกเฉยต่อสัญลักษณ์นี้อาจเป็นเหตุให้เสียชีวิตหรือได้รับบาดเจ็บสาหัส



ข้อควรระวัง

หมายถึง การใช้งานที่ผิดวิธีโดยการเพิกเฉยต่อสัญลักษณ์นี้อาจเป็นเหตุให้ได้รับบาดเจ็บหรือสร้างความเสียหายต่อทรัพย์สิน

ตัวอย่างสัญลักษณ์



สัญลักษณ์  แสดงสิ่งที่ห้ามปฏิบัติ ข้อห้ามปฏิบัติที่ระบุไว้จะแสดงเป็นภาพอยู่ภายในหรือถัดจากสัญลักษณ์ (ภาพด้านซ้ายหมายถึงห้ามแยกชิ้นส่วน)



สัญลักษณ์  แสดงสิ่งที่ต้องปฏิบัติตามหรือคำแนะนำ

คำแนะนำที่ระบุไว้จะแสดงเป็นภาพอยู่ภายในสัญลักษณ์ (ภาพด้านซ้ายแสดงวิธีการถอดปลั๊กไฟออกจากเต้ารับ)

สถานที่ติดตั้ง



ข้อควรระวัง

- วางเครื่องบนพื้นเรียบหรือพื้นที่ยึดแน่น มิฉะนั้นเครื่องอาจเอียงหรือตกลงมา ทำให้ได้รับบาดเจ็บได้
- ห้ามวางเครื่องในสถานที่ที่มีฝุ่นละอองหรือความชื้น มิฉะนั้นอาจเกิดไฟดูดหรือไฟไหม้ได้

การเชื่อมต่อแหล่งพลังงาน

คำเตือน

- ตรวจสอบข้อกำหนดด้านแหล่งจ่ายไฟของตัวเครื่องและใช้แหล่งจ่ายไฟที่ไม่เกินค่าที่ระบุ มิฉะนั้น อาจทำให้เกิดไฟไหม้หรือไฟดูดได้
- ห้ามเชื่อมต่ออุปกรณ์ไฟฟ้าอื่นเข้ากับเต้ารับตัวเดียวกัน
- ติดตั้งเครื่องใกล้เต้ารับเพื่อหลีกเลี่ยงการใช้สายไฟต่อพ่วงระหว่างเครื่องและเต้ารับที่ผนัง หากมีความจำเป็นต้องใช้สายไฟต่อพ่วง ห้ามใช้สายไฟที่มีความยาวเกิน 5 ม. มิฉะนั้นอาจเกิดไฟไหม้หรือไฟดูดได้ 
- ห้ามทำให้สายไฟชำรุดหรือทำสายไฟใหม่ การวางของหนักทับบนสายไฟ หรือการดึง หรือใช้แรงดัดสายไฟอาจทำให้สายไฟชำรุด ส่งผลให้เกิดไฟไหม้หรือไฟดูด 
- สายไฟที่มากับผลิตภัณฑ์นี้สามารถใช้ได้กับเครื่องนี้เท่านั้น ห้ามใช้กับเครื่องใช้ไฟฟ้าชนิดอื่น มิฉะนั้นอาจเกิดไฟไหม้หรือไฟดูดได้
- ห้ามเสียบหรือถอดสายไฟขณะมือเปียก มิฉะนั้นอาจเกิดไฟดูดได้

ข้อควรระวัง

- เชื่อมต่อปลั๊กเข้ากับเต้ารับให้แน่นเพื่อป้องกันปลั๊กหลุด
- ห้ามดึงที่สายไฟขณะถอดปลั๊ก มิฉะนั้นสายไฟอาจชำรุด และอาจเกิดไฟไหม้หรือไฟดูดได้ ต้องจับที่ปลั๊กเสมอเมื่อต้องการถอดสายไฟ
- เมื่อจะไม่ใช้เครื่องเป็นเวลานาน เช่น ช่วงวันหยุด ให้ถอดสายไฟออกจากเต้ารับเพื่อความปลอดภัย
- ดึงปลั๊กออกจากเต้ารับอย่างน้อยปีละครั้ง และทำความสะอาดขาปลั๊กและรอบตัวปลั๊ก ผู้ละอองที่สะสมอยู่บริเวณนี้อาจทำให้เกิดไฟไหม้ได้

การใช้งาน

 คำเตือน

- ห้ามวางภาชนะใส่น้ำหรือวัตถุโลหะไว้บนเครื่อง หากน้ำหยดลงในเครื่อง หรือวัตถุโลหะตกลงไป อาจทำให้เกิดไฟไหม้หรือไฟดูดได้
- ห้ามสอดหรือทำวัตถุโลหะหรือวัตถุไวไฟใด ๆ ตกลงไปในเครื่อง อาจทำให้เกิดไฟไหม้หรือไฟดูดได้
- ห้ามถอดฝาครอบออก มิฉะนั้นท่านอาจถูกไฟดูดจากการสัมผัสชิ้นส่วนภายในที่มีกระแสไฟแรงสูงไหลผ่านได้ 
- ห้ามแยกชิ้นส่วนหรือทำเครื่องใหม่ด้วยตนเอง มิฉะนั้นอาจเกิดไฟไหม้หรือไฟดูดได้
- หากตัวเครื่องปล่อยความร้อน ควน หรือมีกลิ่นเหม็นออกมามากเกินไป ให้กด [ปุ่มเปิด/ปิดเครื่อง] ของเครื่องพิมพ์ก่อนเป็นลำดับแรก จากนั้นจึงปิด [สวิตช์เปิด/ปิดเครื่อง] ลำดับต่อไป ให้ปิด [สวิตช์เปิด/ปิดเครื่อง] ของตัวเครื่องนี้ ถอดสายไฟออกทั้งหมดและติดต่อผู้จัดจำหน่ายของคุณ (หรือศูนย์บริการที่ได้รับการรับรอง) มิฉะนั้น อาจทำให้เกิดไฟไหม้หรือไฟดูดได้ 
- หากมีวัตถุตกลงไปในตัวเครื่อง ให้กด [ปุ่มเปิด/ปิดเครื่อง] ของเครื่องพิมพ์ก่อนเป็นลำดับแรก จากนั้นจึงปิด [สวิตช์เปิด/ปิดเครื่อง] ลำดับต่อไป ให้ปิด [สวิตช์เปิด/ปิดเครื่อง] ของตัวเครื่องนี้ ถอดสายไฟออกทั้งหมดและติดต่อผู้จัดจำหน่ายของคุณ (หรือศูนย์บริการที่ได้รับการรับรอง) การใช้งานตัวเครื่องต่ออาจทำให้เกิดไฟไหม้หรือไฟดูดได้ 

 ข้อควรระวัง

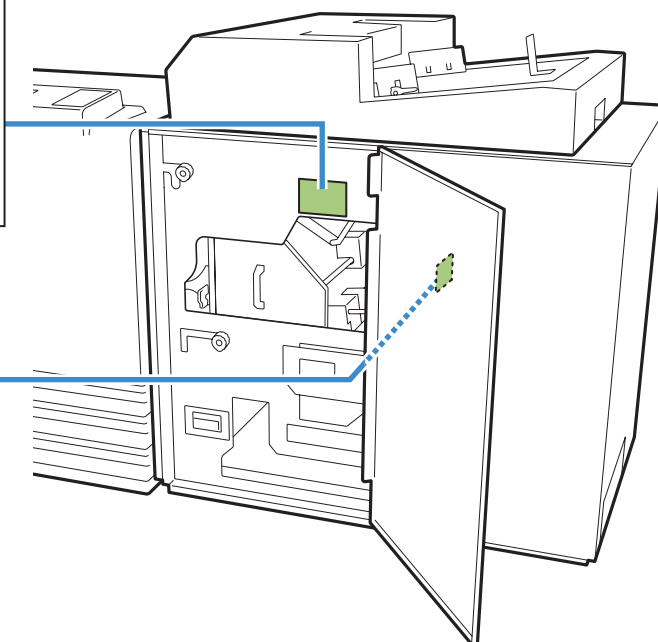
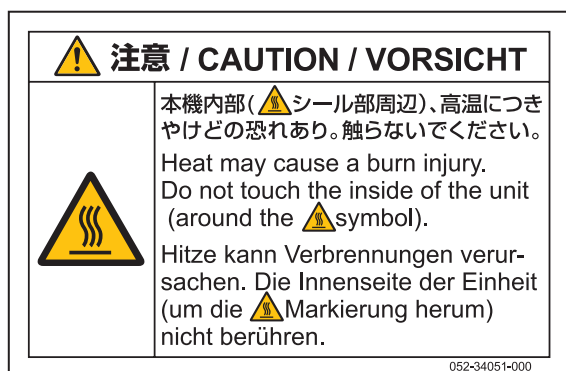
- ห้ามแหย่หัวของท่านเข้าไปในบริเวณรอบ ๆ ตัวเรียงกระดาษ หรือช่องใส่สมุดขนาดเล็ก มิฉะนั้น อาจทำให้เกิดการบาดเจ็บได้
- เมื่อจะเคลื่อนย้ายตัวเครื่อง ให้ติดต่อผู้จัดจำหน่ายของคุณ (หรือศูนย์บริการที่ได้รับการรับรอง) หากท่านฝืนใช้แรงเคลื่อนย้ายตัวเครื่อง ตัวเครื่องอาจพลิกคว่ำ ทำให้เกิดการบาดเจ็บได้
- จัดให้มีการระบายอากาศที่เพียงพอในระหว่างที่ใช้งานตัวเครื่อง หากท่านรู้สึกคลื่นไส้ ให้ออกไปในบริเวณที่มีอากาศบริสุทธิ์ทันที
- หากท่านรู้สึกไม่สบาย ให้ปรึกษาแพทย์ทันที
- บริเวณรอบ ๆ ป้ายเตือนระวังอุณหภูมิสูงจะเริ่มมีอุณหภูมิสูงขึ้น ห้ามสัมผัสบริเวณรอบ ๆ ป้ายเตือน นอกจากนั้น ห้ามสัมผัสบริเวณอื่น ๆ ที่มีอุณหภูมิสูงขึ้นเป็นเวลานาน มิฉะนั้น อาจทำให้เกิดแผลไหม้ได้
- ระวังอย่าสะดุดหรือกระแทกขาหรือแขนขาออก เนื่องจากอาจทำให้ท่านล้มหรือได้รับบาดเจ็บได้
- ห้ามวางสิ่งของบนตัวเครื่อง ความร้อนจากตัวทำความร้อนภายในเครื่องอาจทำให้สิ่งของนั้นผิดรูปหรือเสียหายได้

ป้ายข้อควรระวัง

เพื่อการใช้งานอย่างปลอดภัย จะมีป้ายข้อควรระวังด้านล่างติดอยู่กับตัวเครื่องนี้
ในการใช้งานหรือดูแลรักษาเครื่องนี้ให้อ่านคำแนะนำในป้ายข้อควรระวังเพื่อความปลอดภัย
ห้ามแกะหรือทำให้ป้ายดังกล่าวสกปรก หากแผ่นป้ายไม่ได้ติดอยู่กับตัวเครื่อง, หลุดออก หรือไม่สามารถอ่านได้
ให้ติดต่อผู้จัดจำหน่ายของคุณ (หรือศูนย์บริการที่ได้รับการรับรอง)

■ ตำแหน่งป้ายข้อควรระวัง

ตำแหน่งของป้ายข้อควรระวัง (คำเตือน) จะแสดงอยู่ด้านล่างนี้



■ รายละเอียดของป้าย

ตำแหน่งที่ติดป้ายจะเป็นบริเวณที่มีอุณหภูมิสูง หากสัมผัสกับร่างกายอาจทำให้เกิดแผลไหม้ได้



ห้ามสัมผัสตัวเครื่องด้วยมือเปล่าหลังจากที่เครื่องหยุดทำงานในทันที



ให้สวมถุงมือกันความร้อนเมื่อสัมผัสตัวเครื่อง หากไม่ได้สวมถุงมือ ต้องแน่ใจว่าตัวเครื่องทุกส่วนเย็นลงแล้ว

ก่อนการใช้งาน

หัวข้อนี้จะอธิบายข้อควรระวังที่ต้องสังเกตก่อนการใช้งานเครื่อง

สถานที่ติดตั้ง

สังเกตข้อควรระวังดังต่อไปนี้

- ตัวแทนจำหน่ายจะช่วยท่านหาตำแหน่งที่เหมาะสมในการติดตั้งเครื่องเมื่อนำเครื่องไปส่ง
- เมื่อต้องการเคลื่อนย้ายเครื่อง กรุณาติดต่อตัวแทนจำหน่ายของคุณ
- หลักเลี่ยงการติดตั้งเครื่องในสถานที่ดังต่อไปนี้ มิฉะนั้นอาจเกิดการทำงานที่ไม่ถูกต้อง, การทำงานผิดพลาด หรือเกิดอุบัติเหตุได้
 - สถานที่ที่แสงแดดส่องถึงโดยตรง หรือได้รับแสงมาก เช่น ข้างหน้าต่าง (หากเลี่ยงไม่ได้ให้ใช้ผ้าม่าน)
 - สถานที่ที่มีอุณหภูมิเปลี่ยนแปลงบ่อย
 - สถานที่ร้อนชื้น หรือเย็นและแห้ง
 - สถานที่ที่ใกล้ไฟหรือความร้อน
 - สถานที่ที่ได้รับความเย็นจากเครื่องปรับอากาศ หรือได้รับความร้อนจากเครื่องทำความร้อน หรือรังสีความร้อน
 - สถานที่ที่อากาศอับหรือถ่ายเทอากาศไม่สะดวก
 - สถานที่ที่มีฝุ่นละออง
 - สถานที่ที่ได้รับแรงสั่นสะเทือนมาก
- ติดตั้งเครื่องบนพื้นเรียบที่มีความลาดเอียงอยู่ในระยะที่กำหนดไว้ดังต่อไปนี้
ระดับพื้นผิวการติดตั้ง: ไม่เกิน 2°
- ใช้งานเครื่องภายใต้สภาวะแวดล้อมดังต่อไปนี้
ช่วงอุณหภูมิ: 15 °C ถึง 30 °C
ช่วงความชื้น: ความชื้นสัมพัทธ์ 40% ถึง 70% (ไม่มีการควบแน่น)

การเชื่อมต่อแหล่งพลังงาน

สังเกตข้อควรระวังดังต่อไปนี้

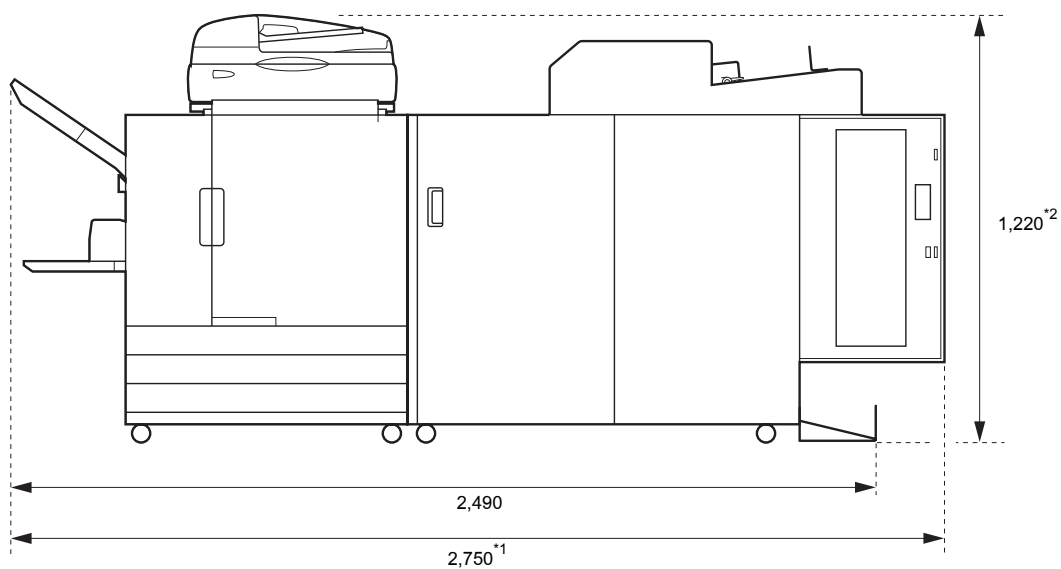
- เชื่อมต่อปลั๊กเข้ากับเต้ารับที่เครื่องพิมพ์ให้แน่นเพื่อป้องกันปลั๊กหลุด คุณอาจมีปลั๊กไฟสองอันขึ้นไปหากเชื่อมต่อกับอุปกรณ์เสริม
- ติดตั้งเครื่องใกล้เต้ารับ
- เมื่อเปิด [สวิตช์เปิด/ปิดเครื่อง] ของตัวเครื่องแล้ว จะสามารถเปิดและปิดเครื่องผ่านเครื่องพิมพ์ได้

ขนาดเนื้อที่ที่ต้องการ

■ เครื่องพิมพ์และ Perfect binder

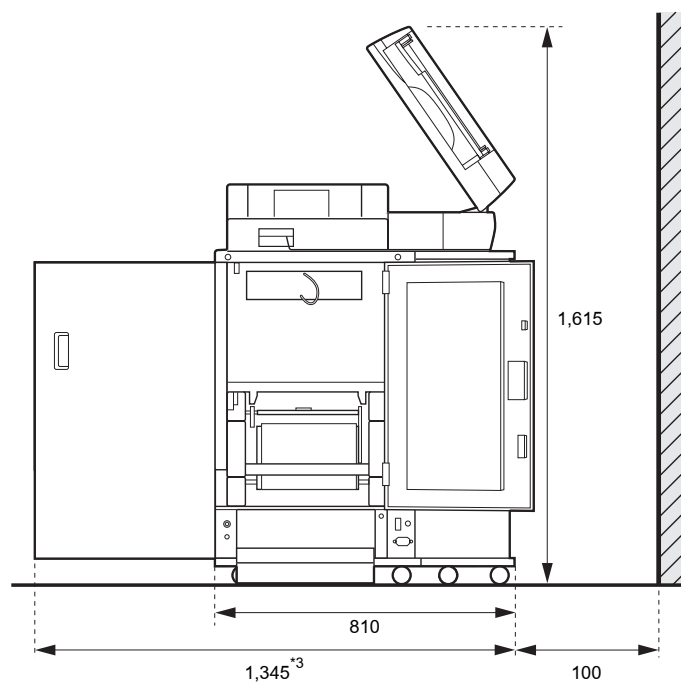
ต้องมีพื้นที่เพียงพอสำหรับการใช้งาน การเปลี่ยนวัสดุสิ้นเปลืองต่างๆ และการบำรุงรักษา

● มุมมองจากด้านหน้า



หน่วย: มม.

● มุมมองจากด้านข้าง



หน่วย: มม.

ขนาดอาจแตกต่างกันไปขึ้นอยู่กับอุปกรณ์เสริมที่ใช้

*1 ความกว้าง	เครื่องพิมพ์และ Perfect binder	2,750 มม.
	เครื่องพิมพ์, Perfect binder และสแกนเนอร์ (เมื่อใช้ขาตั้งสแกนเนอร์แบบพิเศษ)	2,750 มม.
	เครื่องพิมพ์, Perfect binder และชุดเย็บลวดเหลือมระหว่างชุดงาน	2,970 มม.
	เครื่องพิมพ์, Perfect binder และตัวป้อนความจุมาก	3,095 มม.
*2 ความสูง	เครื่องพิมพ์และ Perfect binder	1,125 มม.
	เครื่องพิมพ์, Perfect binder และสแกนเนอร์ (เมื่อใช้ขาตั้งสแกนเนอร์แบบพิเศษ)	1,220 มม.
	เครื่องพิมพ์, Perfect binder และชุดเย็บลวดเหลือมระหว่างชุดงาน	1,345 มม.
*3 ความหนา	เครื่องพิมพ์และ Perfect binder	1,240 มม.
	เครื่องพิมพ์, Perfect binder และสแกนเนอร์ (เมื่อใช้ขาตั้งสแกนเนอร์แบบพิเศษ)	1,345 มม.
	เครื่องพิมพ์, Perfect binder และตัวป้อนความจุมาก	1,240 มม.

การใช้งาน

- ห้ามปิดสวิตช์เปิด/ปิดเครื่องหรือถอดปลั๊กระหว่างที่เครื่องกำลังทำงานอยู่
- ห้ามเปิดฝาดรอปใด ๆ ระหว่างการทำงาน
- ห้ามเคลื่อนย้ายเครื่อง
- เครื่องนี้มีด้วยส่วนประกอบที่มีความแม่นยำและชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่ได้ ดังนั้น ห้ามใช้ทำงานอื่นนอกเหนือจากที่อธิบายไว้ในคู่มือ
- ห้ามวางของหนักบนเครื่องหรือทำให้เครื่องได้รับแรงสั่นสะเทือนรุนแรง
- เปิดและปิดฝาดรอปเบา ๆ
- ปิดสวิตช์ [ปุ่มเปิด/ปิดเครื่อง] ก่อนปิดสวิตช์ [สวิตช์เปิด/ปิดเครื่อง] จากนั้นเปิดเครื่องขึ้นอีกครั้ง

กระดาษที่ใช้ได้

● แผ่นหน้าปก

สามารถใส่ประเภทและขนาดกระดาษต่อไปนี้สำหรับแผ่นหน้าปกได้

ประเภทหน้าปก	
ประเภทกระดาษ	กระดาษธรรมดา, กระดาษรีไซเคิล, กระดาษคุณภาพสูง
น้ำหนักกระดาษ ^{*1}	ถาดป้อน: 80 g/m ² ถึง 104 g/m ² ถาดมาตรฐาน/เครื่องแทรกแผ่นปก: 80 g/m ² ถึง 210 g/m ²
ทิศทางของเนื้อกระดาษ (เนื้อกระดาษ)	กระดาษแบบขวางเกรน (ขนานกับด้านสั้น)
การฉีกส่วนของกระดาษ	3 มม. หรือน้อยกว่า
ขนาดแผ่นหน้าปก ^{*2}	[ขนาดมาตรฐาน] แผ่นหน้าปก (เมื่อตัดส่วนที่เกินออก): A5: 210 มม. × 307 - 342 มม. B5: 257 มม. × 374 - 409 มม. A4: 297 มม. × 430 - 465 มม. Letter: 279.4 มม. × 441.8 - 476.8 มม. แผ่นหน้าปก (เมื่อนำส่วนที่เกินออก): A5: 210 มม. × 298.5 - 342 มม. B5: 257 มม. × 365.5 - 409 มม. A4: 297 มม. × 421.5 - 465 มม. Letter: 279.4 มม. × 433.3 - 476.8 มม.

*1 หากความหนาของสมุด (สันหนังสือ) เท่ากับ 20 มม. หรือมากกว่า ขอแนะนำให้ใช้กระดาษที่มีน้ำหนัก 105 g/m² หรือมีน้ำหนักมากกว่า

*2 ความยาวของหน้าปกจะเปลี่ยนแปลงไปตามความหนาของหน้าเนื้อหาที่จะเข้าเล่ม ไม่สามารถใช้กระดาษที่สั้นกว่าหน้าเนื้อหาได้



สำหรับกระดาษที่สามารถใช้ได้ ให้ดูเพิ่มเติมที่คู่มือการใช้งานเครื่องพิมพ์ Comcolor Series

● หน้าเนื้อหา

สามารถใส่ประเภทและขนาดกระดาษต่อไปนี้สำหรับหน้าเนื้อหาได้

ประเภทหน้าเนื้อหา	
ประเภทกระดาษ	กระดาษธรรมดา, กระดาษรีไซเคิล
น้ำหนักกระดาษ	ถาดป้อน: 52 g/m ² ถึง 104 g/m ² ^{*1} ถาดมาตรฐาน/ตัวเรียงกระดาษ: 52 g/m ² ถึง 128 g/m ² ^{*2}
ทิศทางของเนื้อกระดาษ (เนื้อกระดาษ)	กระดาษแบบตามเกรน (ขนานกับด้านยาว)
การฉีกส่วนของกระดาษ	3 มม. หรือน้อยกว่า

*1 ไม่สามารถใช้ A5-LEF (long edge feed) ได้

*2 สำหรับ A5-LEF (long edge feed): 64 g/m² ถึง 128 g/m²

ขนาดหน้าเนื้อหา (ขนาดเข้าเล่ม)	
ขนาด	[ขนาดมาตรฐาน] A5 (210 มม. × 148 มม.) B5 (257 มม. × 182 มม.) A4 (297 มม. × 210 มม.) Letter (279.4 มม. × 215.9 มม.)

ขนาดหน้าเนื้อหา (ขนาดเข้าเล่ม)	
ความกว้างของสมุดขนาดเล็ก	1.5 มม. ถึง 30 มม. 15 - 500 แผ่น (เมื่อใช้กระดาษธรรมดาและกระดาษรีไซเคิล (85 g/m ² 15 - 300 แผ่น) (จำนวนแผ่นที่จะเข้าเล่มจะแตกต่างกันไปตามประเภทกระดาษ)

ข้อควรระวังในการใช้งานและจัดเก็บวัสดุสิ้นเปลือง

- หลีกเลี่ยงการเก็บแผ่นกาวและที่กรองในสถานที่ต่อไปนี้ ให้เก็บวัสดุเหล่านี้ในบริเวณที่มีสภาพแวดล้อมที่เหมาะสม
 - บริเวณที่ได้รับแสงแดดโดยตรงหรือสัมผัสกับแสงสว่างมากเกินไป เช่น ติดกับหน้าต่าง (หากหลีกเลี่ยงไม่ได้ ให้ติดมานที่หน้าต่างและจัดเก็บในบริเวณที่มีอุณหภูมิระหว่าง 5°C และ 35°C)
 - บริเวณที่สัมผัสการเปลี่ยนแปลงของอุณหภูมิโดยฉับพลัน
 - บริเวณที่ร้อนและชื้น หรือเย็นและแห้งแล้งเกินไป
- ควบคุมสภาพแวดล้อมในการทำงานของตัวเครื่องและอุณหภูมิในการจัดเก็บวัสดุสิ้นเปลือง และตรวจสอบวันที่ผลิตเพื่อให้ใช้โดยเร็วที่สุดหลังจากหาซื้อ

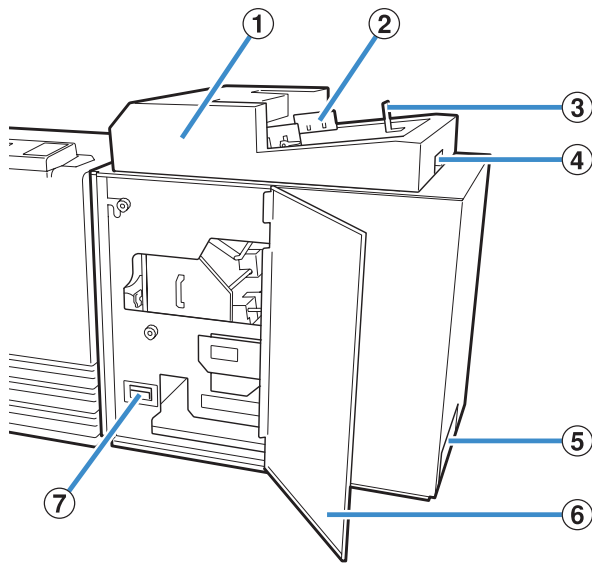
การกำจัดวัสดุสิ้นเปลืองที่ใช้งานแล้ว

ทั้งแผ่นกาวที่ใช้งานเสร็จแล้ว (แกนแผ่นกาว, ฟิล์ม) และที่กรอง (ที่กรองรอง, ที่กรองหลัก) ตามกฎข้อบังคับในชุมชนของท่าน สำหรับรายละเอียด ให้ติดต่อผู้จัดจำหน่ายของคุณ (หรือศูนย์บริการที่ได้รับการรับรอง)

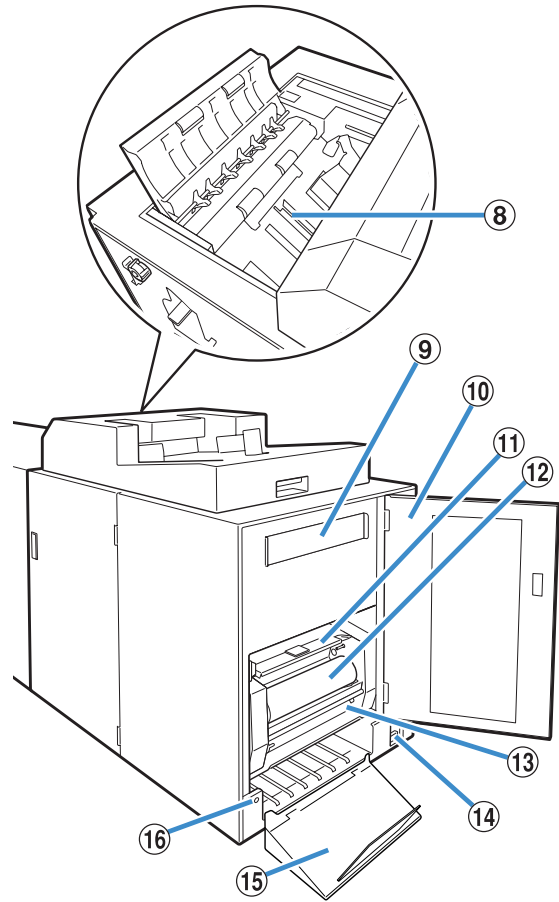
แผ่นกาว	
ชิ้นส่วน	วัสดุ
แผ่นกาว	พลาสติก
แกน	กระดาษ
ตัวยึดกระดาษ	พลาสติก
แผ่นรอง/แกนหมุน	พลาสติก/กระดาษ

ที่กรอง	
ชิ้นส่วน	วัสดุ
ที่กรองรอง	พลาสติก/ถ่านกัมมันต์
กรอบ	กระดาษ
ที่กรองหลัก	พลาสติก

ชื่อชิ้นส่วนและฟังก์ชันต่างๆ



- ① เครื่องแทรกแผ่นปก
ตั้งค่าแผ่นหน้าปกสำหรับการเข้าเล่มด้วยมือ
- ② ตัวปรับด้านข้างกระดาษ
เลื่อนปรับตามความกว้างของปกเพื่อให้กระดาษเรียงตัวเป็นระเบียบ
- ③ ตัวปรับท้ายกระดาษ
เลื่อนปรับตามความยาวของปกเพื่อให้กระดาษเรียงตัวเป็นระเบียบ
- ④ ก้านเปิดเครื่องแทรกแผ่นปก
ใช้เพื่อเลื่อนเครื่องแทรกแผ่นปก
- ⑤ ช่องใส่สมุดขนาดเล็ก
สมุดที่เข้าเล่มแล้วจะออกมาอยู่ในช่องนี้
- ⑥ ฝาครอบด้านหน้า
เปิดฝานี้เพื่อนำกระดาษติดออก หรือ เศษกระดาษที่ติดออกในช่องใส่เศษแผ่นหน้าปก
- ⑦ ถังใส่เศษแผ่นหน้าปก
เก็บรวบรวมเศษแผ่นหน้าปก (เศษกระดาษที่ติดออก)
- ⑧ ตัวเรียงกระดาษ
ใส่หน้าเนื้อหาที่พิมพ์แล้วลงในส่วนนี้เพื่อทำการเข้าเล่มด้วยมือ

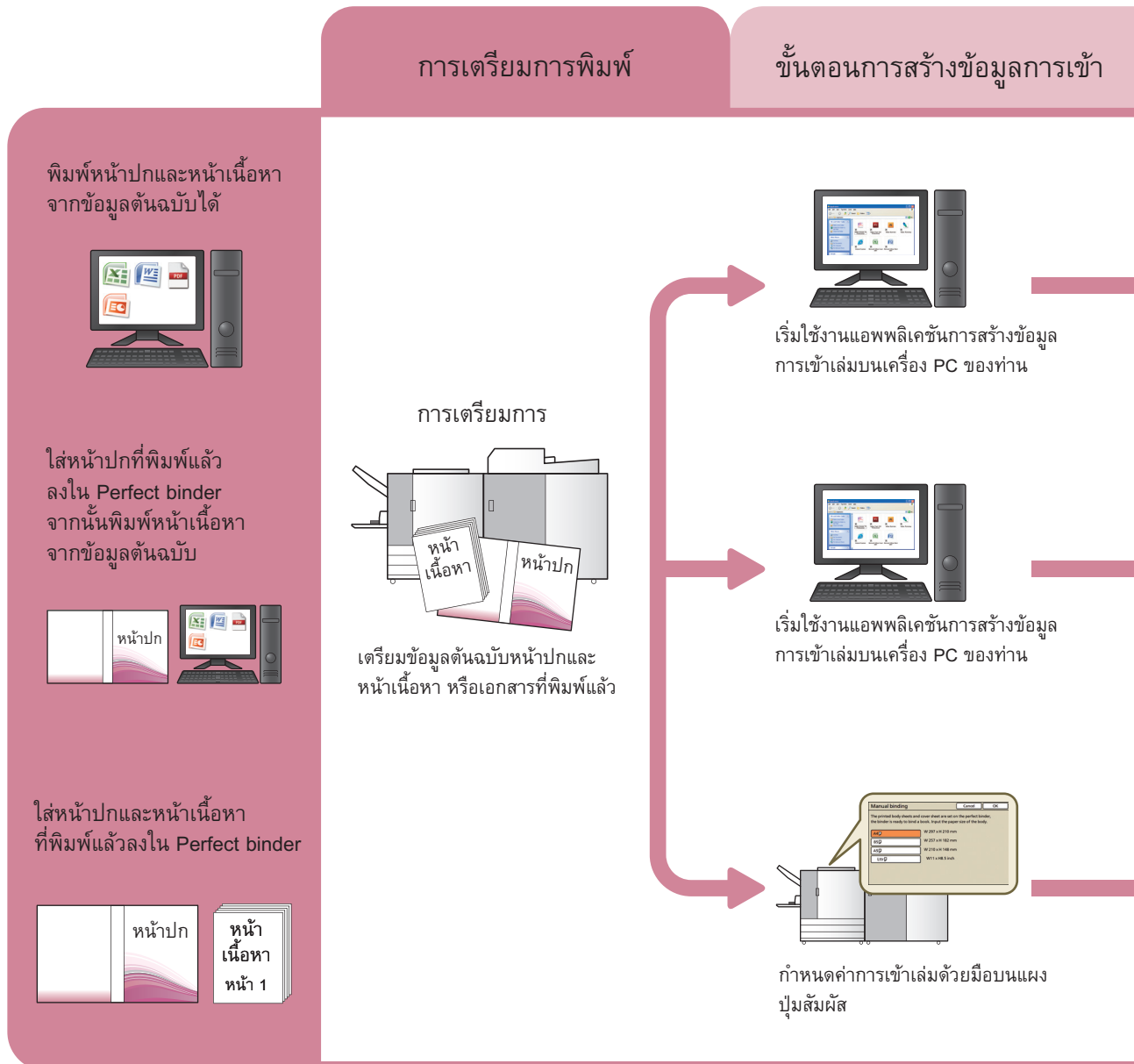


- ⑨ ที่กรองรอง
ดูดซับไอระเหยและกลิ่นที่เกิดจากตัวเครื่องในขณะที่ทำการอุ่นกาว
- ⑩ ฝาข้าง
เปิดฝานี้เพื่อเปลี่ยนวัสดุสิ้นเปลืองต่างๆ
- ⑪ ฝาครอบแผ่นกาว
ใช้เพื่อยึดและจ่ายแผ่นกาว
- ⑫ แผ่นกาว
ใส่แผ่นกาวที่ใช้สำหรับการเข้าเล่ม
- ⑬ แกนหมุน
ตั้งค่าแกนหมุนที่ใช้สำหรับหมุนฟิล์มกันรอยของแผ่นกาวขึ้น
- ⑭ สวิตช์เปิด/ปิดเครื่อง
เมื่อเปิดสวิตช์นี้ ตัวเครื่องจะเปิดหรือปิดพร้อมกับสวิตช์เปิด/ปิดเครื่องของเครื่องพิมพ์
- ⑮ ถาดรับงานขาออก
สมุดขนาดเล็กจะออกมาอยู่ตรงส่วนนี้
- ⑯ ปุ่มนำกระดาษออก
กดเพื่อดันสมุดออก

ท่านสามารถใช้งานอะไรกับ Perfect binder ได้บ้าง

ท่านสามารถทำการเข้าเล่มสันทกาวได้สามวิธี ดังนี้:

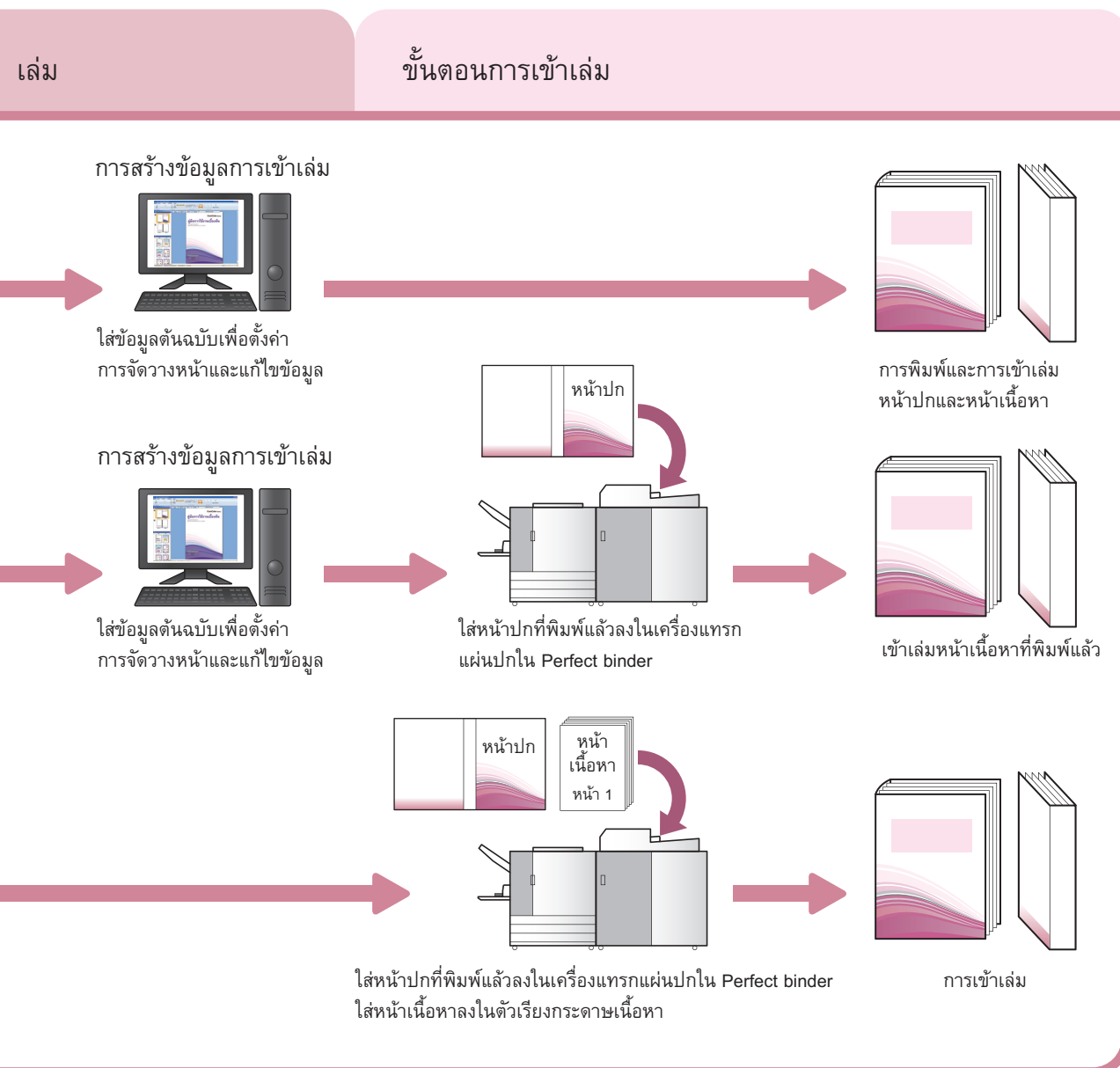
- พิมพ์หน้าปกและหน้าเนื้อหาจากข้อมูลต้นฉบับได้
- ใส่หน้าปกที่พิมพ์แล้วลงใน Perfect binder จากนั้นพิมพ์หน้าเนื้อหาจากข้อมูลต้นฉบับ
- ใส่หน้าปกและหน้าเนื้อหาที่พิมพ์แล้วลงใน Perfect binder



สำหรับรายละเอียดเกี่ยวกับวิธีและรายการการตั้งค่าสำหรับการส่งข้อมูลต้นฉบับที่สร้างด้วยแอปพลิเคชันในไดรเวอร์ของเครื่องพิมพ์หรืออุปกรณ์ควบคุมภายนอก โปรดดูที่ “การตั้งค่า ไดรเวอร์เครื่องพิมพ์” (หน้า 1-10) หรือ “อุปกรณ์ควบคุมภายนอก (อุปกรณ์เสริม)” (หน้า 1-14)

กระบวนการเข้าเล่มสันทกามีอยู่สองขั้นตอน ได้แก่:

- ขั้นตอนการสร้างข้อมูลการเข้าเล่ม: ใช้แอปพลิเคชันการสร้างข้อมูลเข้าเล่ม (Perfect Binding Software)
- ขั้นตอนการเข้าเล่ม: เข้าเล่มเอกสารที่พิมพ์ออกมาโดยใช้ Perfect binder



การเข้าเล่มสันกาว

หัวข้อนี้จะอธิบายถึงวิธีการ คำศัพท์ และโครงสร้างของเครื่องนี้

วิธีการเข้าเล่ม

การเข้าเล่มสันกาวจะไม่ใช้ลวดเย็บกระดาษ อุปกรณ์เข้าเล่มจะใช้กาวติดหน้าเนื้อหาเข้ากับแผ่นหน้าปก แผ่นหน้าปกซึ่งประกอบด้วยปกหน้า สันหนังสือ และปกหลังอยู่ในแผ่นเดียวกันจะหุ้มหน้าเนื้อหาทั้งหมดเข้าด้วยกัน

ท่านสามารถใช้ Perfect binder ในการทำสมุดขนาดเล็กโดยการพิมพ์จากข้อมูลต้นฉบับโดยตรง หรือใส่หน้าปกและหน้าเนื้อหาที่พิมพ์แล้วลงไป

คำศัพท์

หัวข้อนี้จะอธิบายถึงคำศัพท์ของการเข้าเล่มที่ใช้ในคู่มือฉบับนี้

■ คำศัพท์เกี่ยวกับสถานะของ Perfect binder

คำศัพท์	คำอธิบาย
เครื่องพิมพ์	เครื่องพิมพ์ที่สามารถเชื่อมต่อเข้ากับ Perfect binder (ComColor 9150/9110/7150/7110)
ตัวทำความร้อนกาว	ตัวทำความร้อนซึ่งจะทำให้อุณหภูมิของกาวสูงขึ้นถึง 180 °C และอุณหภูมิของกล่องบรรจุกาวสูงถึง 155 °C
โหมดอุ่นเครื่อง	เป็นสถานะที่ตัวทำความร้อนกาวจะอุ่นกาวและกล่องบรรจุกาวให้ร้อนขึ้นจนถึงอุณหภูมิที่เหมาะสม
โหมดเตรียมพร้อม	เป็นสถานะที่อุณหภูมิของกาวและกล่องบรรจุกาวอยู่ในระดับที่เหมาะสมซึ่งตัวเครื่องพร้อมสำหรับการเข้าเล่ม
โหมดระบายความร้อน	เป็นสถานะที่ตัวทำความร้อนกาวลดอุณหภูมิลงเพื่อป้องกันกาวเสื่อมสภาพ
โหมดพักเครื่อง	เป็นสถานะที่ตัวทำความร้อนกาวหยุดการอุ่นเครื่อง ทำให้ Perfect binder ลดการใช้ไฟฟ้าลง

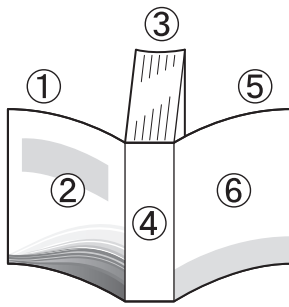


สถานะของ Perfect binder จะเปลี่ยนแปลงไปตามสถานะของเครื่องพิมพ์ ดังนี้

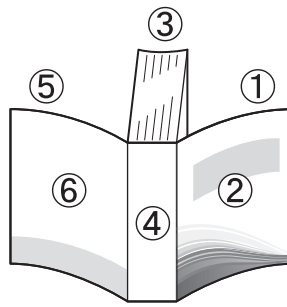
เครื่องพิมพ์		Perfect binder
- เปิดปุ่มเปิด/ปิดเครื่อง - เปิดปุ่ม Wake-up	➡	เริ่มทำงานใน “โหมดอุ่นเครื่อง” หรือ “โหมดพักเครื่อง” ตาม “การตั้งค่าของผู้ดูแล”*
- การตั้งค่าประหยัดพลังงาน - ปิดไฟแบ็คไลท์ - การใช้ไฟฟ้า (ขณะพักเครื่อง) (มาตรฐาน)	➡	โหมดพักเครื่อง
- ปิดปุ่มเปิด/ปิดเครื่อง - การตั้งค่าประหยัดพลังงาน - การใช้ไฟฟ้า (ขณะพักเครื่อง) (ต่ำ)	➡	ปิดเครื่อง

* ท่านสามารถทำการตั้งค่าใน “ตั้งค่าตัวเข้าเล่ม” ได้ (หน้า 1-7)

■ คำศัพท์เกี่ยวกับการเข้าเล่มสันกาว



• เมื่อเข้าเล่มที่ด้าน [ขวา]



• เมื่อเข้าเล่มที่ด้าน [ซ้าย]

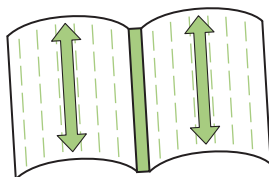
- ① หน้าปก 2
- ② หน้าปก 1
- ③ หน้าเนื้อหา
- ④ สันหนังสือ
- ⑤ หน้าปก 3
- ⑥ หน้าปก 4

คำศัพท์	คำอธิบาย
เอกสารเข้าเล่ม	เอกสารต้นฉบับที่มีเอกสารหน้าปกและเอกสารหน้าเนื้อหา
เอกสารหน้าปก	ข้อมูลต้นฉบับสำหรับพิมพ์ลงบนหน้าปก
เอกสารหน้าเนื้อหา	ข้อมูลต้นฉบับสำหรับพิมพ์ลงบนหน้าเนื้อหา
หน้าปก 1	ด้านหน้าของปกหน้า (ด้านนอก)
หน้าปก 2	ด้านหลังของปกหน้า (ด้านใน)
หน้าปก 3	ด้านหลังของปกหลัง (ด้านใน)
หน้าปก 4	ด้านหน้าของปกหลัง (ด้านนอก)
สันหนังสือ	ส่วนที่รวมหน้าเอกสารทั้งหมดไว้ด้วยกัน
ความหนาของสมุด	ความหนาของเนื้อหาหลัก (ไม่รวมความหนาของหน้าปก)
ใบแทรก	แผ่นวางเปล่าทั้งสองหน้า (ในคู่มือเล่มนี้)

เนื้อหากระดาษ

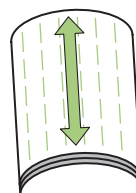
กระดาษมีอยู่สองประเภท คือ กระดาษแบบตามเกรน และกระดาษแบบขวางเกรน เนื้อกระดาษเป็นไฟเบอร์ที่รวมกันในกระบวนการขึ้นรูปกระดาษ ซึ่งมีผลต่อการจัดชุดของการเข้าเล่มสันกาว

หน้าปก : กระดาษแบบขวางเกรน
(แนะนำ)



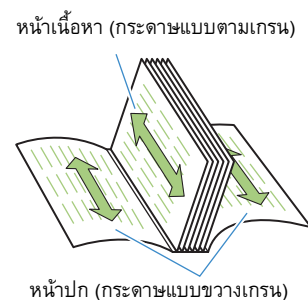
ขนานกับด้านสันของกระดาษ

หน้าเนื้อหา : กระดาษแบบตามเกรน
(แนะนำ)



ขนานกับด้านยาวของกระดาษ

เมื่อใช้กระดาษแบบตามเกรนเป็นหน้าปก ส่วนที่เข้า (สันหนังสือ) จะเป็นริ้วคลื่น ซึ่งทำให้การเข้าเล่มสมุดไม่เรียบร้อย และสมุดอาจเสียหายได้โดยง่ายจากการเปิดและปิดสมุดบ่อยครั้ง ขอแนะนำให้ใช้กระดาษแบบขวางเกรน ที่มีเนื้อกระดาษขนานกับด้านยาวของสมุด เมื่อใช้กระดาษแบบขวางเกรนเป็นหน้าเนื้อหา สมุดจะเปิดได้ยากเนื่องจากความแข็งของกระดาษ และเมื่อเปิดสมุด หน้าเนื้อหาอาจหลุดออกจากส่วนที่เป็นสันอีกด้วย ควรใช้กระดาษแบบขวางเกรนสำหรับหน้าปกและกระดาษแบบตามเกรนสำหรับหน้าเนื้อหาเพื่อให้เนื้อกระดาษขนานกับด้านยาวของสมุด



หน้าปก (กระดาษแบบขวางเกรน)

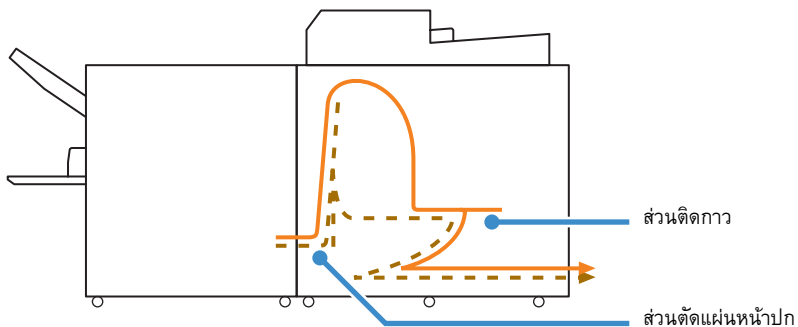
เส้นทางการป้อนกระดาษ

หน้าปกและหน้าเนื้อหาจะถูกถ่ายโอนอยู่ใน Perfect binder ตามที่แสดงอยู่ด้านล่างนี้

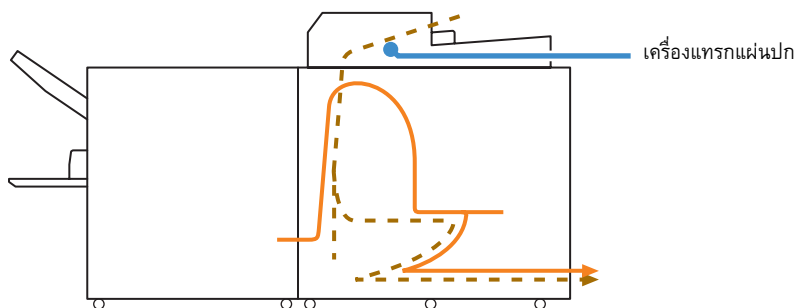
—▶ : กระบวนการของเอกสารหน้าเนื้อหา

- - -▶ : กระบวนการของแผ่นหน้าปก

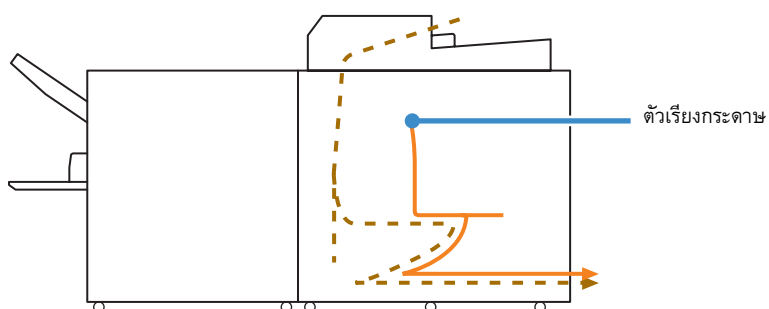
<เมื่อพิมพ์หน้าปกและหน้าเนื้อหาจากข้อมูลต้นฉบับ และนำมาเข้าเล่ม>



<เมื่อพิมพ์หน้าปกและหน้าเนื้อหาจากข้อมูลต้นฉบับ และนำมาเข้าเล่มกับหน้าปกที่พิมพ์แล้ว>



<เมื่อใส่หน้าปกและหน้าเนื้อหาที่พิมพ์ออกมาเพื่อเข้าเล่มลงใน Perfect binder>

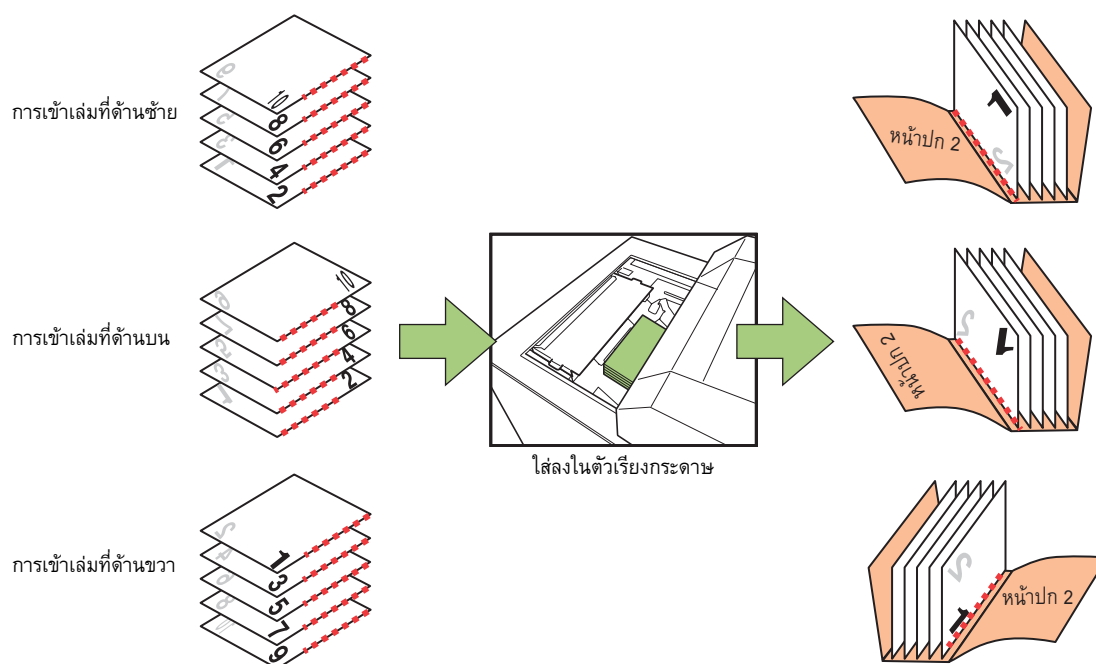


ใส่กระดาษสำหรับการเข้าเล่มด้วยมือ

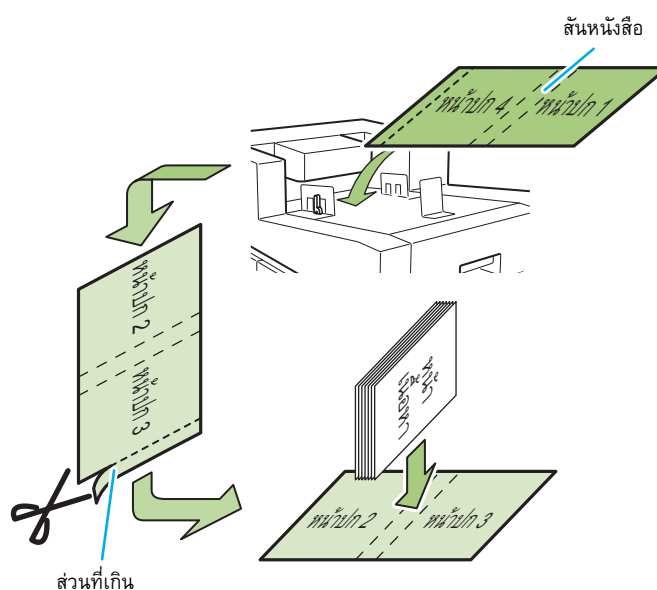
ตรวจสอบทิศทางและลำดับของหน้าเนื้อหาให้แน่ใจเมื่อใส่หน้าเนื้อหาที่พิมพ์แล้วลงไป วิธีการใส่จะแตกต่างกันไป ขึ้นอยู่กับด้านที่จะเข้าเล่ม

- การเข้าเล่มที่ด้านซ้าย, ด้านบน: ใส่โดยพลิกส่วนบนของหน้าสุดท้ายขึ้น
- การเข้าเล่มที่ด้านขวา: ใส่โดยพลิกส่วนบนของหน้าแรกขึ้น

เมื่อใส่ข้อมูลต้นฉบับ พิมพ์ และเข้าเล่มโดยใช้แอปพลิเคชันการสร้างข้อมูลที่กำหนด หน้าเนื้อหาจะถูกโหลดโดยอัตโนมัติ



ใส่ปกนอกของแผ่นหน้าปก (หน้าปก 1, หน้าปก 4) หายขึ้น ส่วนเกินของแผ่นหน้าปกจะถูกตัดออกโดยอัตโนมัติจากการตั้งค่าใน "การตั้งค่าตัวเข้าเล่ม; ฝาครอบ" (หน้า 1-8)



การเข้าเล่มสมุดที่ด้านซ้ายหรือด้านบน ให้พิมพ์หน้าเนื้อหาโดยเริ่มจากหน้าแรก (กระดาษจะออกมาแบบคว่ำลง) การเข้าเล่มที่ด้านขวา ให้พิมพ์หน้าเนื้อหาโดยเริ่มจากหน้าสุดท้าย (กระดาษจะออกมาแบบหงายขึ้น)

ขั้นตอนพื้นฐาน

ขั้นตอนพื้นฐานของการเข้าเล่มสันกาวมีดังต่อไปนี้

1 เตรียมต้นฉบับ

2 เริ่มใช้งานแอปพลิเคชันการสร้างข้อมูลการเข้าเล่ม
(Perfect Binding Software)

3 สร้างข้อมูลการเข้าเล่ม

4 ภาพตัวอย่างการจัดชุด

5 ยืนยันสถานะเครื่องพิมพ์และ Perfect binder

6 พิมพ์ (เข้าเล่ม)

7 เข้าเล่มสมุดขนาดเล็ก

การเตรียมการเข้าเล่ม

ก่อนเข้าเล่ม ต้องตรวจสอบให้แน่ใจว่า Perfect binder พร้อมใช้งานแล้ว

การเปิด/ปิดเครื่อง

[สวิทช์เปิด/ปิดเครื่อง] ของ Perfect binder จะอยู่ทางด้านล่างฝั่งขวา เมื่อเปิดสวิทช์ดังกล่าว จะสามารถเปิดและปิด Perfect binder โดยการเชื่อมต่อเข้ากับสวิทช์ไฟหลักของเครื่องพิมพ์ได้

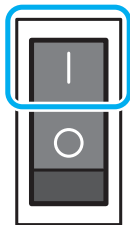
● การเปิดเครื่อง

1 ตรวจสอบให้แน่ใจว่าสวิทช์ปุ่มเปิด/ปิดเครื่องของเครื่องพิมพ์ปิดอยู่

หากสวิทช์ปุ่มเปิด/ปิดเครื่องปิดอยู่ แสดงว่าสวิทช์ [ปุ่มเปิด/ปิดเครื่อง] ปิดอยู่

เปิดสวิทช์เปิด/ปิดเครื่องของเครื่องพิมพ์ทิ้งไว้

2 เปิด [สวิทช์เปิด/ปิดเครื่อง] ของ Perfect binder



3 กดปุ่ม [ปุ่มเปิด/ปิดเครื่อง] ของเครื่องพิมพ์



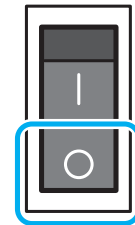
เมื่อเปิดเครื่องแล้ว Perfect binder จะเริ่มทำงานในโหมดพักเครื่อง หรือโหมดอุ่นเครื่อง ท่านสามารถเปลี่ยนโหมดเริ่มต้นการทำงานได้ใน “การตั้งค่าของผู้ดูแล” (หน้า 1-7 “ตั้งค่าตัวเข้าเล่ม”)

● การปิดเครื่อง

1 ตรวจสอบให้แน่ใจว่าสวิทช์ปุ่มเปิด/ปิดเครื่องของเครื่องพิมพ์ปิดอยู่

เปิดสวิทช์เปิด/ปิดเครื่องของเครื่องพิมพ์ทิ้งไว้

2 ปิด [สวิทช์เปิด/ปิดเครื่อง] ของ Perfect binder



สวิทช์เปิด/ปิดเครื่องของ Perfect binder จะถูกปิด และไม่สามารถใช้งานฟังก์ชันต่าง ๆ ของ Perfect binder บนเครื่องพิมพ์ได้ นอกจากนี้ ฟังก์ชันต่าง ๆ และภาพประกอบของ Perfect binder จะไม่ปรากฏขึ้นบนแผงควบคุมการใช้งานและ RISO Console

การยืนยันสถานะของตัวเครื่องหลัก

ยืนยันสถานะของ Perfect binder และเครื่องพิมพ์ ในการดำเนินการเข้าเล่มสแนกเกอร์ ไฟของ Perfect binder จะต้องเปิดอยู่ และอุณหภูมิของกาวจะต้องอยู่ในระดับที่เหมาะสม

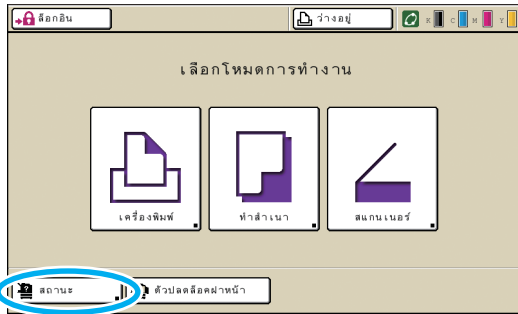


สามารถยืนยันสถานะของเครื่องพิมพ์และ Perfect binder ได้จากแผงควบคุมการใช้งานและ RISO Console สำหรับรายละเอียดเกี่ยวกับขั้นตอนการยืนยันสถานะบน RISO Console ให้ดูจากคู่มือของเครื่องพิมพ์

■ การยืนยันสถานะบนแผงควบคุมการใช้งาน

1 ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้เปิดเครื่องพิมพ์และเครื่อง Perfect binder แล้ว

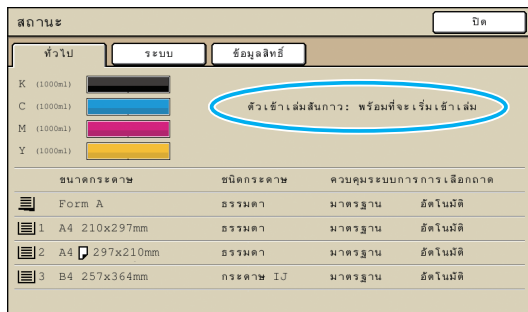
2 กด [สถานะ] บนหน้าจอเลือกโหมด



3 ยืนยันสถานะเครื่องพิมพ์และ Perfect binder

เมื่อ Perfect binder เข้าสู่โหมดเตรียมพร้อมแล้ว "พร้อมที่จะเริ่ม" จะปรากฏขึ้น

ท่านสามารถเข้าสู่โหมดขนาดเล็กโดยที่กาวและกล่องบรรจุกาวอยู่ในอุณหภูมิที่พอเหมาะ



เมื่อเปิดเครื่อง Perfect binder แล้ว จะไม่สามารถเปิดเครื่องโดยอัตโนมัติได้จากการส่งงานเข้ามา เปิดเครื่องด้วยตนเองก่อนใช้งาน (หน้า 23 “การเปิดเครื่อง”)

● สถานะต่าง ๆ ของเครื่อง Perfect binder (โหมดอุ่นเครื่อง/โหมดเตรียมพร้อม/โหมดระบายความร้อน/โหมดพักเครื่อง)

เมื่อเปิดเครื่อง Perfect binder แล้ว Perfect binder จะเข้าสู่โหมดพักเครื่อง หรือโหมดอุ่นเครื่อง

● โหมดอุ่นเครื่อง

Perfect binder จะอุ่นกาวและกล่องบรรจุกาว เมื่อทั้งสองอยู่ในอุณหภูมิที่เหมาะสมแล้ว เครื่องจะเข้าสู่โหมดเตรียมพร้อมและ Perfect binder พร้อมสำหรับการเข้าเล่มแล้ว

● โหมดเตรียมพร้อม

ตัวเครื่องพร้อมสำหรับการเข้าเล่มแล้ว เมื่อการพิมพ์งานเข้าเล่มไม่เริ่มขึ้นตามเวลาที่กำหนดไว้โดยผู้ดูแลระบบ เครื่องจะเข้าสู่โหมดระบายความร้อน ตัวทำความร้อนกาวจะทำงานที่อุณหภูมิต่ำลงเพื่อป้องกันกาวเสื่อมสภาพ

● โหมดพักเครื่อง

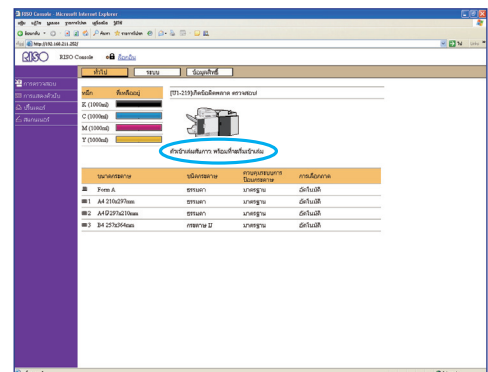
กาวและกล่องบรรจุกาวจะไม่ได้ได้รับความร้อน

Perfect binder จะเริ่มอุ่นกาวและกล่องบรรจุกาวเมื่อส่งงานเข้าเล่มแล้ว ยกเว้นในโหมดเตรียมพร้อม และเมื่อกาวและกล่องบรรจุกาวอยู่ในช่วงอุณหภูมิที่เหมาะสมแล้ว การเข้าเล่มจึงจะเริ่มขึ้น



● บนแผงควบคุมการใช้งานและ RISO Console สถานะของ Perfect binder จะปรากฏขึ้นตามที่แสดงอยู่ด้านล่างนี้

หน้าจอ	สถานะตัวเครื่อง	ดำเนินการเข้าเล่ม
วอร์มอัพ	โหมดอุ่นเครื่อง	ใช้งานไม่ได้
พร้อมที่จะเริ่มเข้าเล่ม	โหมดเตรียมพร้อม	✓
กำลังระบายความร้อน	โหมดระบายความร้อน	ใช้งานไม่ได้
กำลังพักเครื่อง	โหมดพักเครื่อง	ใช้งานไม่ได้



● ท่านสามารถเปลี่ยนเวลารอเข้าสู่โหมดระบายความร้อนหรือโหมดพักเครื่องใน “การตั้งค่าของผู้ดูแล” ได้ (หน้า 1-7 “ตั้งค่าตัวเข้าเล่ม”)

ใส่หน้าเนื้อหา/หน้าปก (การเข้าเล่มด้วยมือ)

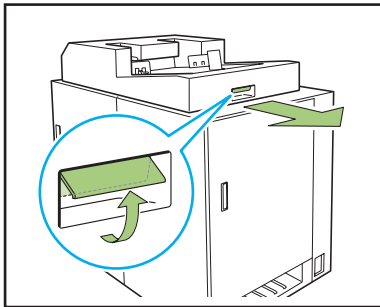
การเข้าเล่มสมุดขนาดเล็กด้วยมือ (ออฟไลน์) ให้ใส่หน้าปกและหน้าเนื้อหาที่พิมพ์แล้วลงใน Perfect binder ใส่แผ่นหน้าปกลงในเครื่องแทรกแผ่นปก และหน้าเนื้อหาลงในตัวเรียงกระดาษเนื้อหา ใส่จำนวนหน้าเนื้อหาหนึ่งเล่มของสมุดขนาดเล็ก



สำหรับวิธีการเข้าเล่มด้วยมือ ให้ดูขั้นตอนใน “การเข้าเล่มด้วยมือ” (หน้า 1-5)

● การใส่หน้าเนื้อหา

1 เปิดโดยเลื่อนเครื่องแทรกแผ่นปกออก ยกก้านเปิดเครื่องแทรกแผ่นปก



2 ใส่หน้าเนื้อหาที่พิมพ์แล้วลงในตัวเรียงกระดาษ

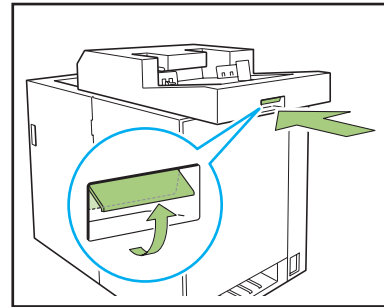


วิธีการใส่จะแตกต่างกันไปตามด้านที่จะเข้าเล่ม

- การเข้าเล่มที่ด้านซ้าย, ด้านบน: ใส่โดยพลิกส่วนบนของหน้าสุดท้ายขึ้น
- การเข้าเล่มที่ด้านขวา: ใส่โดยพลิกส่วนบนของหน้าแรกขึ้น (หน้า 21 “ใส่กระดาษสำหรับการเข้าเล่มด้วยมือ”)

3 ปิดเครื่องแทรกแผ่นปก

เลื่อนเครื่องแทรกแผ่นปก ยกก้านเปิดเครื่องแทรกแผ่นปก



หากท่านปลดก้านเปิดเครื่องแทรกแผ่นปกออกเมื่อเลื่อนเครื่องแทรกแผ่นปกเพื่อปิด ตัวก้านกระดาษอาจเกิดขวางการปิดได้

ให้ยกก้านเปิดเครื่องแทรกแผ่นปกขึ้นอีกครั้งเพื่อเลื่อนและปิดเครื่องแทรกแผ่นปก

● ใส่แผ่นหน้าปก

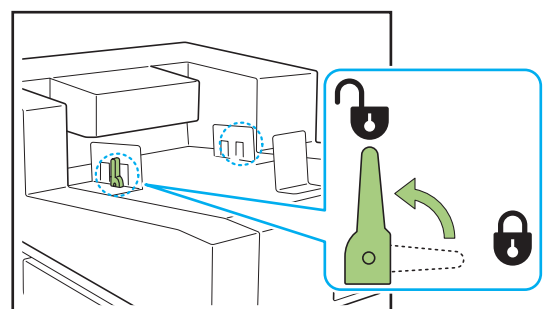


หากภาพในลักษณะต่อไปนี้ปรากฏอยู่ภายในระยะ 5 มม. (3/16 นิ้ว) จากขอบสำหรับเข้าเล่มแผ่นปก กาวจะไม่ติด เนื้อหาหลุดออกจากกันได้ง่าย ดังนั้น ต้องระวังในขั้นตอนการสร้างหน้าปก

- สีดำเข้ม สีหนา
- เส้นแบ่งเนื้อหาหนาเกิน 3 pt



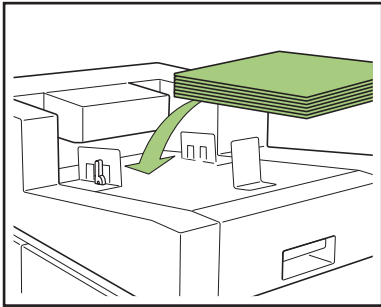
หมุนก้านล็อกไปยังด้าน “ปลดล็อก” และขยายตัวปรับด้านข้างกระดาษออก



2 ใส่แผ่นหน้าปก

ใส่หน้าปกโดยให้หงายขึ้น

ระวังอย่าให้ตัวปรับด้านข้างกระดาศทำให้ด้านข้างของแผ่นหน้าปกพับขึ้น



ทิศทางการใส่หน้าปกจะแตกต่างกันไปตามด้านที่จะเข้าเล่ม

- การเข้าเล่มที่ด้านซ้าย
←
ทิศทางการใส่

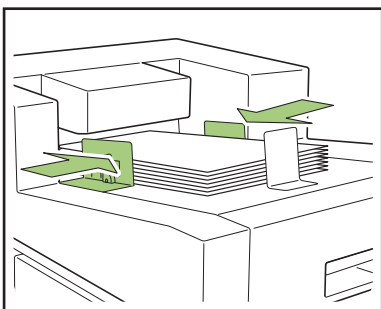


- การเข้าเล่มที่ด้านขวา
←
ทิศทางการใส่



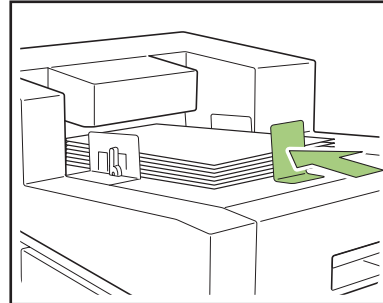
3 ปรับตัวปรับด้านข้างกระดาศให้พอดีกับขนาดของแผ่นหน้าปก

เลื่อนตัวปรับด้านข้างกระดาศของหน้าปกให้พอดีกับหน้าปกและหมุนก้านปลดล็อคตัวปรับด้านข้างกระดาศกลับไปยังตำแหน่ง "ล็อค"



4 ปรับตัวปรับท้ายกระดาศให้พอดีกับขนาดของแผ่นหน้าปก

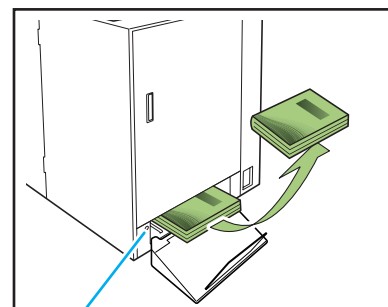
ตัวปรับท้ายกระดาศถูกยึดไว้กับที่ด้วยแม่เหล็ก



เลื่อนตัวปรับท้ายกระดาศไปที่ด้านปลายของหน้าปกให้พอดีกับปก หากใส่หน้าปกไม่ถูกต้อง หน้าปกอาจเข้าไปใน Perfect binder อย่างไม่ถูกต้อง

การนำสมุดขนาดเล็กออก

หยิบสมุดที่เข้าเล่มแล้วออกจากช่องใส่สมุดขนาดเล็กทางด้านล่างขวา



ปุ่มนำกระดาษออก



ข้อควรระวัง

ทันทีที่เข้าเล่มเสร็จแล้ว สันหนังสือของสมุดขนาดเล็กจะมีอุณหภูมิสูง โปรดระวังการเกิดแผลไหม้



หากไม่มีสมุดอยู่ในช่องใส่สมุดขนาดเล็ก ให้กดปุ่มนำกระดาษออก เพื่อเลื่อนสมุดไปยังช่องใส่สมุดขนาดเล็ก กดปุ่มนำกระดาษออกอีกครั้งเพื่อหยุดการเลื่อนของสมุด

การสร้างสมุดขนาดเล็กจากข้อมูลต้นฉบับ

ท่านสามารถส่งข้อมูลต้นฉบับจากเครื่อง PC ของท่าน เพื่อพิมพ์ และเข้าเล่มสมุดขนาดเล็กด้วย Perfect binder ได้
การสร้างสมุดขนาดเล็กจากข้อมูลต้นฉบับมีอยู่สองวิธี

- ใช้ข้อมูลต้นฉบับสำหรับหน้าปกและหน้าเนื้อหา
- ใช้ข้อมูลต้นฉบับสำหรับหน้าเนื้อหาเท่านั้น (พิมพ์หน้าปกออกมาแล้ว)



- สำหรับการใช้งานซอฟต์แวร์การสร้างข้อมูลการเข้าเล่มเอกสาร (Perfect Binding Software) และรูปแบบไฟล์ที่สามารถใช้งานได้ ให้ดูที่ “คู่มือแอปพลิเคชัน”
- สำหรับรายละเอียดเกี่ยวกับวิธีและรายการการตั้งค่าสำหรับการส่งข้อมูลต้นฉบับที่สร้างด้วยแอปพลิเคชันในไดรเวอร์ของเครื่องพิมพ์ หรืออุปกรณ์ควบคุมภายนอก โปรดดูที่ “การตั้งค่า ไดรเวอร์เครื่องพิมพ์” (หน้า 1-10) หรือ “อุปกรณ์ควบคุมภายนอก (อุปกรณ์เสริม)” (หน้า 1-14)

1

เตรียมต้นฉบับ

เตรียมข้อมูลหน้าปกและหน้าเนื้อหาที่สร้างขึ้นจาก MS Office (เช่น MS-Word) หรือสร้างขึ้นในรูปแบบ PDF

2

เริ่มใช้งาน perfect binding software

3

โหลดข้อมูลต้นฉบับและข้อมูลการเข้าเล่มที่สร้างขึ้น

สำหรับรายละเอียดเกี่ยวกับซอฟต์แวร์การเข้าเล่มสันกาว ให้ดูที่คู่มือแอปพลิเคชัน

4

ยืนยันสถานะตัวเครื่อง



ตรวจสอบสถานะการทำงานของ Perfect binder และอุณหภูมิการ (หน้า 23 “การยืนยันสถานะของตัวเครื่องหลัก”)

5

ใส่กระดาษ

ใส่ลงในเครื่องแทรกแผ่นปกหากใช้ปกที่พิมพ์มาแล้ว



เปลี่ยนการตั้งค่า [ถาดป้อน] ของเครื่องพิมพ์ตามขนาดกระดาษที่ใส่ลงในถาดป้อน

หากขนาดกระดาษระหว่างการตั้งค่า [ถาดป้อน] กับกระดาษที่ใส่ลงไปแตกต่างกัน งานพิมพ์ที่ได้จะไม่ถูกต้อง



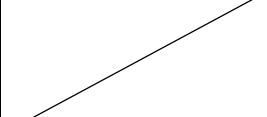
- ให้ดูที่คู่มือของเครื่องพิมพ์สำหรับรายละเอียดใส่กระดาษ
- สำหรับขั้นตอนการใส่หน้าปกที่พิมพ์แล้ว ให้ดูที่ “ใส่หน้าเนื้อหา/หน้าปก (การเข้าเล่มด้วยมือ)” (หน้า 25)
- ท่านสามารถใส่แผ่นปกที่พิมพ์แล้วลงในถาดป้อนได้ อย่างไรก็ตาม หากใช้กระดาษขนาดผิดมาตรฐาน จะต้องบันทึกขนาดกระดาษล่วงหน้าโดยใช้ “การตั้งค่าของผู้ดูแล”

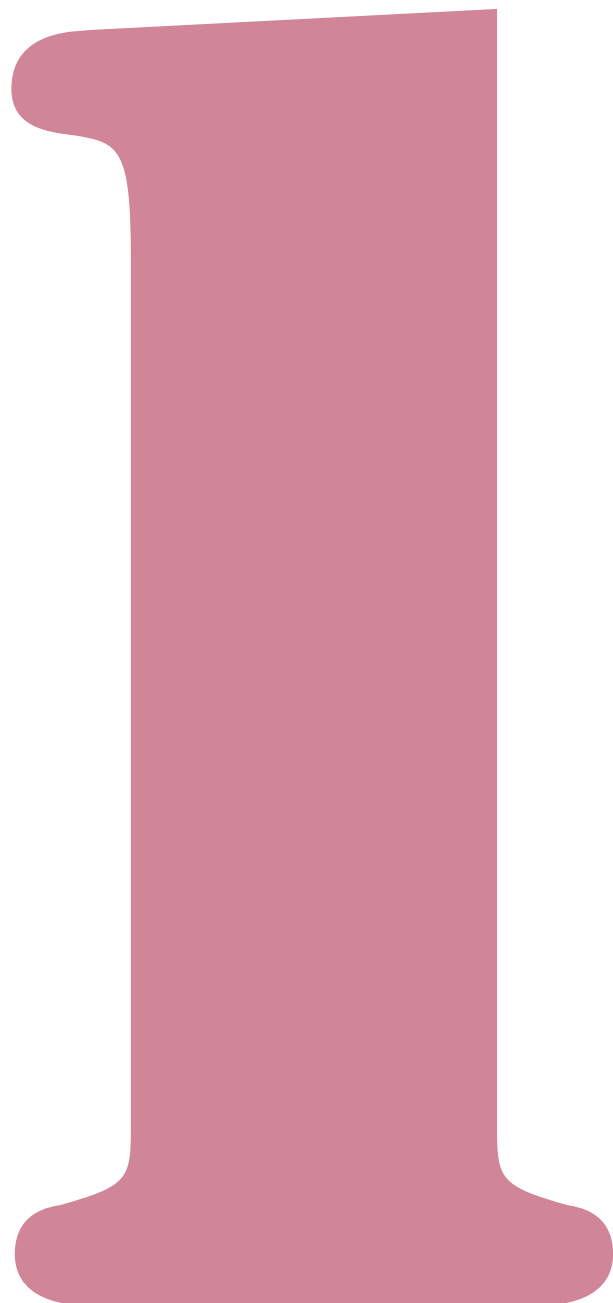
6

ส่งงานเข้าเล่มจาก perfect binding software

ข้อจำกัดของเครื่องพิมพ์

ข้อมูลต้นฉบับสำหรับหน้าปกอาจไม่สามารถใช้กับเครื่องพิมพ์นี้ได้หากไม่มีถาดป้อน หากเชื่อมต่อ Perfect binder เข้ากับเครื่องพิมพ์โดยมีเพียงถาดมาตรฐานเท่านั้น ให้ใส่หน้าปกที่พิมพ์แล้วลงในเครื่องแทรกแผ่นปกก่อนดำเนินการเข้าเล่ม
ประเภทและขนาดกระดาษที่สามารถใช้ได้อาจแตกต่างกันไปตามตำแหน่งที่จะใส่กระดาษลงไป สำหรับรายละเอียด ให้อ่านที่ “กระดาษที่ใช้ได้” (หน้า 12)

เครื่องพิมพ์	ถาดมาตรฐาน	ถาดป้อน	เครื่องแทรกแผ่นปก	ขนาดเข้าเล่ม
รุ่นที่มีถาดป้อน ComColor 9150/7150			_____	B5/A5
			_____	A4/B5/Letter
		_____		A4/B5/A5/Letter
	_____			A4/B5/Letter
รุ่นที่ไม่มีถาดป้อน ComColor 9110/7110				A4/B5/A5/Letter



การใช้งานต่างๆ ของงานเข้าเล่ม

ท่านสามารถใช้งานรายการงานของเครื่องพิมพ์และการตั้งค่าสำหรับ Perfect binder จากหน้าจอเลือกโหมดของเครื่องพิมพ์ หัวข้อนี้จะอธิบายถึงงานที่ตั้งค่าการเข้าเล่มล่วงหน้าไว้ (งานเข้าเล่ม)



ฟังก์ชันอื่น ๆ นอกเหนือจากงานเข้าเล่ม ให้ดูที่คู่มือของเครื่องพิมพ์

การดูรายการงาน

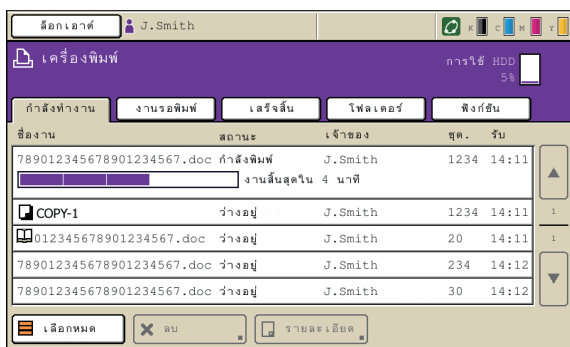
เพื่อจำแนกความต่างจากงานทั่วไป สัญลักษณ์งานเข้าเล่มจะปรากฏขึ้นที่ด้านซ้ายของงานเข้าเล่ม

 งานเข้าเล่ม



ท่านสามารถตรวจสอบรายการงานได้จากทั้งแผงควบคุมการใช้งานและ RISO Console

■ การตั้งค่าบนแผงควบคุมการใช้งาน



แสดงงานปัจจุบันและงานรอในรายการ

■ การตั้งค่าบน RISO Console

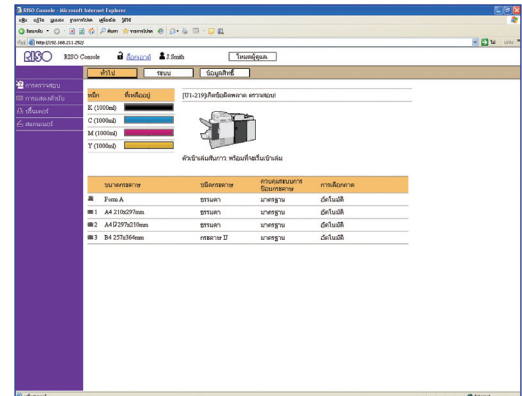
1 เปิดเว็บเบราว์เซอร์ของท่าน

2 ป้อนเลขที่อยู่ IP

ป้อนเลขที่อยู่ IP ของเครื่องพิมพ์ในกล่องป้อนที่อยู่ และกดปุ่ม [ป้อน]

RISO Console จะเริ่มทำงานและหน้าจอการตรวจสอบจะปรากฏขึ้น

3 คลิก [เครื่องพิมพ์] ในเมนูด้านข้าง



 งานที่เสียหาย

 งานที่มีรหัส PIN

 งานทำสำเนา

 งานเข้าเล่ม

ไม่มีสัญลักษณ์ปรากฏขึ้นบนงานนอกเหนือจากที่ระบุข้างต้น (เช่น งานที่ส่งมาจากไดรเวอร์เครื่องพิมพ์, งานที่เรียกดูจากโฟลเดอร์ ฯลฯ)

● การเปลี่ยนการตั้งค่าระหว่างการพิมพ์

1 กดปุ่ม [STOP]

หน้าจอ [ยืนยัน] จะปรากฏขึ้น

- การยกเลิกงานพิมพ์และลบงาน ให้กด [ยกเลิก]
- หากต้องการให้งานพิมพ์ดำเนินต่อ ให้กด [ทำต่อ]

2 กด [เปลี่ยนค่า]

หน้าจอ [กำลังรับข้อควรระวัง] จะปรากฏขึ้น

บนแท็บ [พื้นฐาน] ในหน้าจอ [กำลังรับข้อควรระวัง] ท่านสามารถเปลี่ยนการตั้งค่าต่อไปนี้ได้

- “ตำแหน่งของภาพ”
- “ขนาดของภาพ”
- “การเลือกกระดาษป้อนสำหรับหน้าเนื้อหา หรือตั้งค่าขนาดและประเภทกระดาษได้”
- “ความเข้มของงานพิมพ์”



- การเปลี่ยนการตั้งค่าการป้อนสำหรับหน้าปก ให้กำหนดการตั้งค่าใน [การตั้งค่า] บนแท็บหน้าจอ [ฟังก์ชัน]
- สำหรับการยืนยันการตั้งค่า ให้กด [การตั้งค่า]
- สำหรับรายการการตั้งค่าและการดำเนินการ ให้ดูจากคู่มือของเครื่องพิมพ์

3 เปลี่ยนการตั้งค่าหากต้องการ และกด [พิมพ์]

การพิมพ์งานที่กำหนดจะเริ่มขึ้น



สามารถใช้ [กดใส่แผ่นเนื้อหา] ได้กับหน้าจอ [กำลังรับข้อควรระวัง] เท่านั้น ไม่สามารถเปลี่ยนการตั้งค่าจากหน้าจอ [งานที่เสร็จสิ้น] หรือ [รายละเอียด] บนหน้าจอ [งานในโฟลเดอร์] ได้

การเปลี่ยนการตั้งค่างานที่เสร็จสิ้นและงานในโฟลเดอร์

1 แสดงรายการงาน

กดปุ่มการเลือกหน้าจอของรายการงานที่จะให้แสดง

2 เลือกงานพร้อมการตั้งค่าที่ต้องการเปลี่ยน

หากต้องการยกเลิกการเลือก ให้กดอีกครั้ง

3 กด [รายละเอียด] และเปลี่ยนการตั้งค่า

หน้าจอ [รายละเอียด] จะปรากฏขึ้น
ท่านสามารถเปลี่ยนการตั้งค่าต่อไปนี้ได้

- “ตำแหน่งของภาพ”
- “ความเข้มของงานพิมพ์”

ใน [รายละเอียด] ของ [งานในโฟลเดอร์] ท่านสามารถเปลี่ยนชื่องานและบันทึก

1 ฟังก์ชันสำหรับการเข้าเล่ม



- การตรวจสอบการตั้งค่าปัจจุบัน ให้กด [การตั้งค่า]
- สำหรับงานในโฟลเดอร์ให้กด [ตัวอย่าง] เพื่อตรวจสอบภาพที่จะพิมพ์

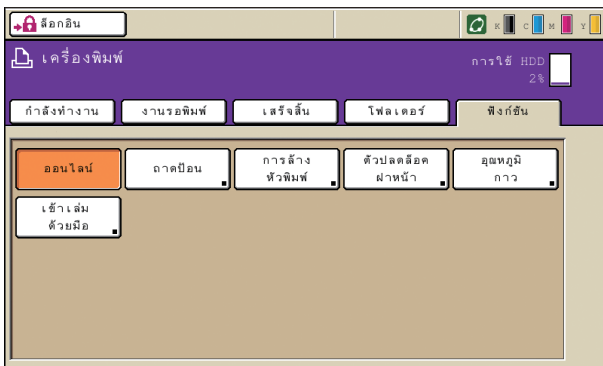
4

เลือก [พิมพ์], [บันทึก], ฯลฯ

รายการที่เลือกจะเริ่มดำเนินการ

การตั้งค่าฟังก์ชันการเข้าเล่ม

บนหน้าจอ [ฟังก์ชัน] ท่านสามารถตรวจสอบอุณหภูมิตัวทากาวใน Perfect binder และกำหนดการตั้งค่าการเข้าเล่มด้วยมือได้



● อุณหภูมิการ

ท่านสามารถตรวจสอบสถานะของตัวทากาว (กาวและกล่องบรรจุ กาว) ก่อนส่งงานเข้าเล่มได้

งานเข้าเล่มจะไม่เริ่มต้นขึ้นหากอุณหภูมิของตัวทากาวยังถึงระดับที่เหมาะสม เมื่ออุณหภูมิการต่ำ ให้กด [เตรียมอุปกรณ์]

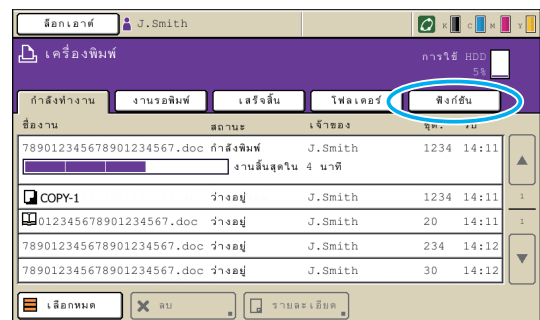


- อาจใช้เวลาในการอุ่นตัวทากาวให้อยู่ในระดับอุณหภูมิที่เหมาะสม ขอแนะนำให้ตรวจสอบอุณหภูมิตัวทากาวก่อนส่งงาน
- บนหน้าจอ [อุณหภูมิการ] อุณหภูมิตัวทากาวจะถูกระบุด้วยแถบ (ห้ระดับ) และข้อความ
- งานทั้งหมดที่ส่งไปยังเครื่องพิมพ์จะไม่ถูกพิมพ์จนกว่าการอุ่นงานเข้าเล่มจะเสร็จสิ้น

■ การตั้งค่าบนแผงควบคุมการใช้งาน

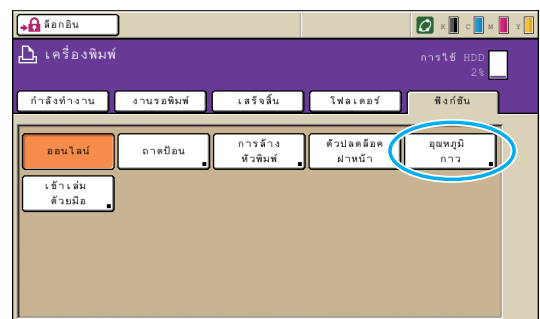
1

กด [ฟังก์ชัน] บนหน้าจอเลือกโหมดของเครื่องพิมพ์



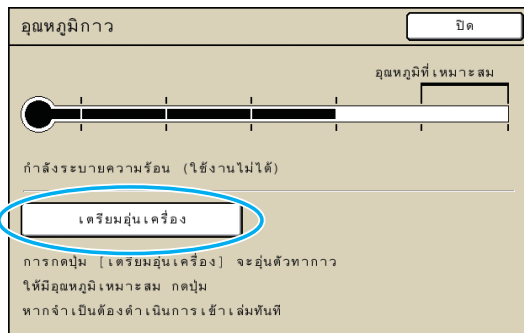
2

กด [อุณหภูมิการ]



หน้าจอ [อุณหภูมิการ] จะปรากฏขึ้น

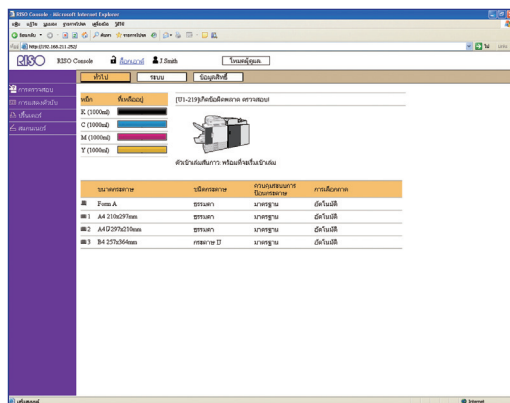
3 หากอุณหภูมิการต่ำ ให้กด [เตรียมอุ่นเครื่อง]



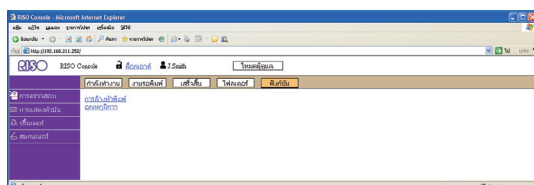
- กดปุ่มนี้เมื่อฝาครอบด้านหน้า ฝาข้าง และเครื่องแทรกแผ่นปกปิดอยู่ เมื่อเปิดฝาครอบแล้ว ท่านจะไม่สามารถกดปุ่ม [เตรียมอุ่นเครื่อง] ได้
- เมื่อ Perfect binder อยู่ในโหมดการเข้าเล่ม ท่านจะไม่สามารถใช้ปุ่ม [เตรียมอุ่นเครื่อง] ได้

■ การตั้งค่าบน RISO Console

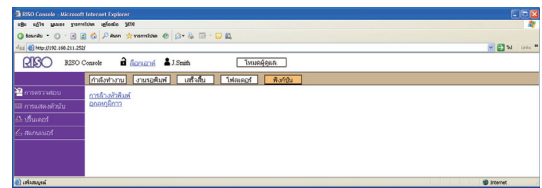
1 คลิก [เครื่องมือ] ในหน้าจอการตรวจสอบ



2 คลิก [ฟังก์ชัน]

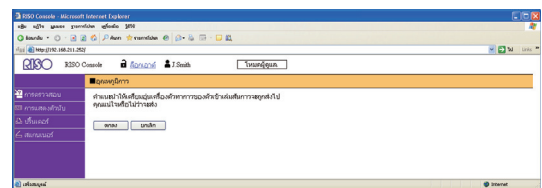


3 คลิก [อุณหภูมิการ]



หน้าจอ [อุณหภูมิการ] จะปรากฏขึ้น

4 เมื่ออุณหภูมิการต่ำ ให้กด [ตกลง]



- ดำเนินการขั้นตอนนี้เมื่อฝาครอบด้านหน้า ด้านข้าง และเครื่องแทรกแผ่นปกปิดอยู่ เมื่อเปิดฝาครอบแล้ว ท่านจะไม่สามารถเตรียมอุ่นเครื่อง Perfect binder ได้
- การเตรียมอุ่นเครื่องจะไม่สามารถใช้ได้เมื่อ Perfect binder อยู่ในโหมดการเข้าเล่ม

● การเข้าเล่มด้วยมือ

ใส่หน้าปกและหน้าเนื้อหาที่พิมพ์แล้วลงใน Perfect binder และสร้างสมุดขนาดเล็กแบบออฟไลน์ สำหรับการเข้าเล่มด้วยมือ ให้ใส่แผ่นหน้าปกหนึ่งแผ่นและหน้าเนื้อหาหนึ่งชุด



หากภาพในลักษณะต่อไปนี้ปรากฏอยู่ภายในระยะ 5 มม. (3/16 นิ้ว) จากขอบสำหรับเข้าเล่มแผ่นปก กาวจะไม่ติด เนื้อหาหลุดออกจากกันได้ง่าย ดังนั้น ต้องระวังในขั้นตอนการสร้างหน้าปก

- สีดำเข้ม, สีหนาแน่น
- เส้นแบ่งเนื้อหาหนาเกิน 3 pt

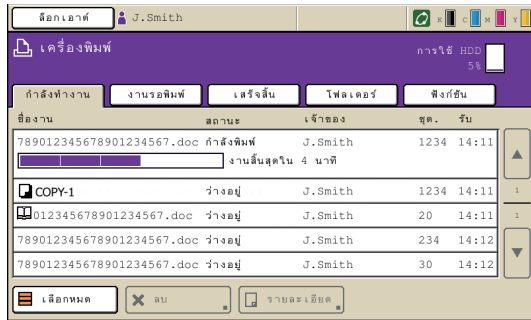
1 ฟังก์ชันสำหรับการเข้าเล่ม



อาจใช้เวลาในการอุ่นตัวทากาวให้อยู่ในระดับอุณหภูมิที่เหมาะสม ขอแนะนำให้ตรวจสอบอุณหภูมิกล่องบรรจุการก่อนดำเนินการเข้าเล่ม

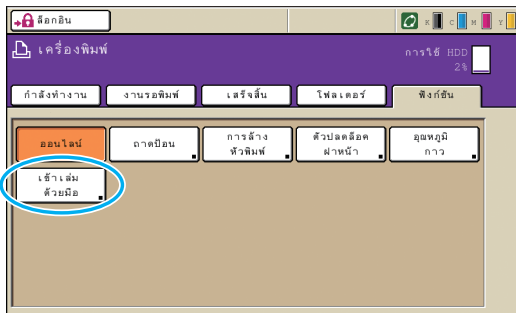
1

กด [ฟังก์ชัน] บนหน้าจอเลือกโหมดของเครื่องพิมพ์



2

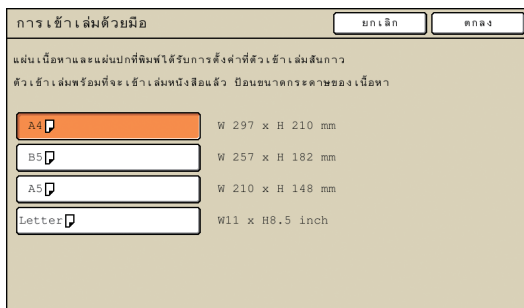
กด [การเข้าเล่มด้วยมือ]



หน้าจอ [การเข้าเล่มด้วยมือ] จะปรากฏขึ้น

3

ตั้งค่าขนาดหน้าเนื้อหาและกด [ตกลง]



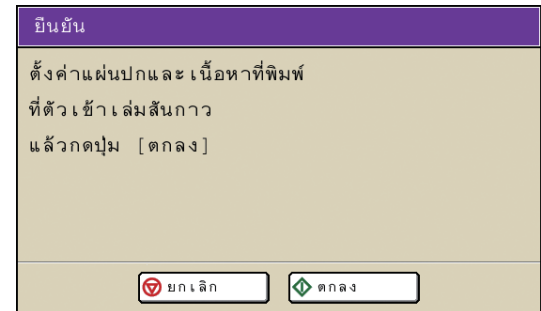
4

ใส่หน้าปกและหน้าเนื้อหาลงใน Perfect binder และกด [ตกลง] บนหน้าจอการยืนยัน

หรืออาจกดปุ่ม [START]



สำหรับการเข้าเล่มด้วยมือ กระดาษทั้งหมดที่ใส่ลงในตัวเรียงกระดาษจะถูกเข้าเล่มเป็นสมุดหนึ่งชุด ใส่จำนวนหน้าเนื้อหาหนึ่งเล่มของสมุดขนาดเล็ก



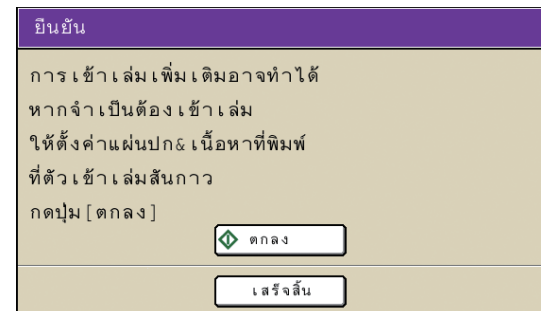
การเข้าเล่มจะเริ่มขึ้น เมื่อเสร็จสิ้นขั้นตอน หน้าจอการยืนยันจะปรากฏขึ้น



เมื่ออุณหภูมิกระดาษต่ำ การอุ่นเครื่องจะเริ่มขึ้น เมื่อเครื่องเข้าสู่โหมดเตรียมพร้อม การเข้าเล่มจะเริ่มขึ้นโดยอัตโนมัติ

5

กด [เสร็จสิ้น] บนหน้าจอยืนยัน



- หากต้องการดำเนินการเข้าเล่มด้วยมือต่อ ให้ใส่หน้าปกและหน้าเนื้อหาลงใน Perfect binder และกด [ตกลง]
- หากต้องการดำเนินการ [เข้าเล่มด้วยมือ] โดยใช้กระดาษขนาดอื่น ให้ทำซ้ำขั้นตอนที่ 2 ถึง 5

การตั้งค่าของผู้ดูแลระบบ

ใน “การตั้งค่าของผู้ดูแล” ท่านสามารถเปลี่ยนการตั้งค่าระบบปฏิบัติการที่เกี่ยวข้องกับ Perfect binder และค่าดีฟอลต์ได้ หัวข้อนี้จะอธิบายถึงการตั้งค่าที่เกี่ยวข้องกับ Perfect binder และแผ่นหน้าปก



- สำหรับรายละเอียดเกี่ยวกับโหมดผู้ดูแล และวิธีการ “การตั้งค่าของผู้ดูแล” ให้ดูที่คู่มือของเครื่องพิมพ์
- ท่านสามารถดำเนินการ “การตั้งค่าของผู้ดูแล” ที่เกี่ยวข้องกับ Perfect binder ได้จากบนแผงควบคุมการใช้งานและ RISO Console

1

ตั้งค่าตัวเข้าเล่ม

ตั้งค่าแก้ไข Perfect binder ในโหมด [พักเครื่อง] หรือโหมด [วอร์มอัป] เมื่อสวิตช์ [ปุ่มเปิด/ปิดเครื่อง] ของเครื่องพิมพ์เปิดอยู่ หรือเครื่องพิมพ์ถูกแก้ไขจากโหมดประหยัดพลังงาน นอกจากนี้ ท่านยังสามารถตั้งค่าเวลารอเข้าสู่โหมดระบายความร้อน ซึ่งจะลดอุณหภูมิของเครื่องทำความร้อนลง หรือโหมดพักเครื่อง ซึ่งจะช่วยประหยัดพลังงาน



แม้ขณะอยู่ในโหมดระบายความร้อนและโหมดพักเครื่อง ก็ยังสามารถเรียกคืนข้อมูลจากเครื่องพิมพ์ได้ เมื่อ Perfect binder ได้รับงานจากเครื่องพิมพ์ Perfect binder จะเข้าสู่โหมดอุ่นเครื่อง
[รายการการตั้งค่า]

- ระบุสถานะของ Perfect binder เมื่อเปิดเครื่อง
ค่า: พักเครื่อง, วอร์มอัป
(ค่าดีฟอลต์: พักเครื่อง)
- เวลารอเครื่องเย็นของตัวเข้าเล่มสันกาว
ค่า: ต่ำสุด 1 - 60 นาที (ค่าดีฟอลต์: 10 นาที)
- เวลารอพักเครื่องของตัวเข้าเล่มสันกาว
ค่า: ต่ำสุด 1 - 60 นาที (ค่าดีฟอลต์: 10 นาที)



- หากต้องการประหยัดพลังงานของ Perfect binder ให้ตั้งค่าไปที่ [พักเครื่อง] อย่างไรก็ตาม การเปลี่ยนเข้าสู่โหมดการเข้าเล่มจะใช้เวลานาน
- เมื่อตั้งค่าสถานะเมื่อเปิดเครื่องไปที่ [วอร์มอัป] ท่านจะสามารถส่งงานเข้าเล่มโดยที่ไม่ต้องรอ
- สามารถประหยัดพลังงานได้โดยการเปลี่ยนเข้าสู่โหมดพักเครื่อง แทนการเปลี่ยนจากโหมดการเข้าเล่มเป็นโหมดระบายความร้อน ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับเวลารอเข้าสู่โหมดระบายความร้อนหรือโหมดพักเครื่อง อย่างไรก็ตาม การเปลี่ยนเข้าสู่โหมดระบายความร้อนหรือโหมดพักเครื่องจะไม่สามารถทำได้

■ การตั้งค่าบนแผงควบคุมการใช้งาน

1

กด [ตั้งค่าตัวเข้าเล่ม] บนหน้าจอ [การตั้งค่าของผู้ดูแล]

2

ตั้งค่าสถานะเมื่อเปิดเครื่อง



3

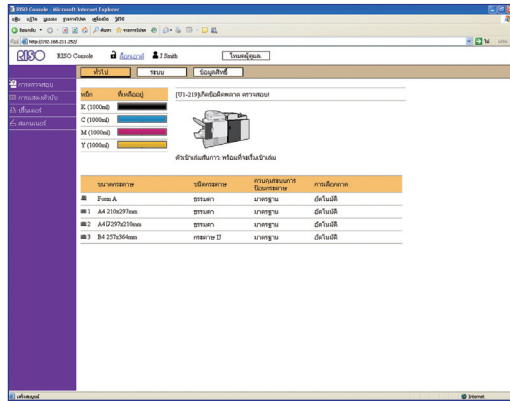
ตั้งค่าเวลารอในแต่ละโหมด

4

กด [ตกลง]

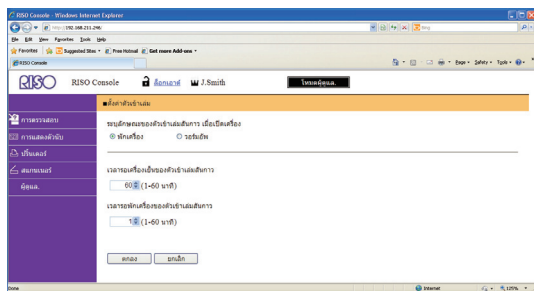
■ การตั้งค่าบน RISO Console

1 คลิก [ผู้ดูแล.] ในหน้าจอการตรวจสอบ



2 คลิก [ตั้งค่าตัวเข้าเล่ม]

3 ตั้งค่าสภาวะเมื่อเปิดเครื่อง



4 ตั้งค่าเวลาในแต่ละโหมด

5 คลิก [ตกลง]

การตั้งค่าตัวเข้าเล่ม; ฝาครอบ

ท่านสามารถตัดส่วนของหน้าปกที่เกินออกได้ หากต้องการตัดหน้าปกให้ตั้งตำแหน่งการตัดปกและตำแหน่งการทากาว



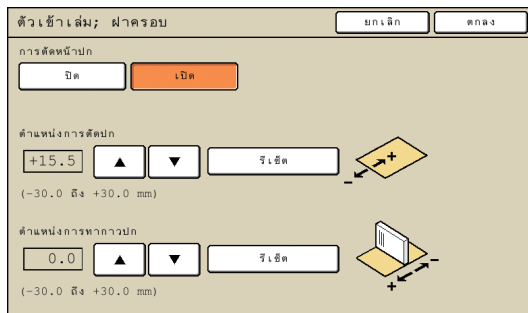
ค่าที่ตั้งไว้ใน [ตัวเข้าเล่ม; ฝาครอบ] จะได้รับการบันทึกไว้จนกว่าจะมีการเปลี่ยนแปลงการตั้งค่า ยืนยันตำแหน่งการตัดปกและตำแหน่งการทากาวโดยใช้ Test Print และปรับเปลี่ยนค่าดังกล่าว

[รายการการตั้งค่า]

- การตัดหน้าปก
กำหนดว่าจะให้ตัดด้านยาวของแผ่นหน้าปกโดยอัตโนมัติหรือไม่
ค่า: เปิด, ปิด (ค่าดีฟอลต์: เปิด)
- ตำแหน่งการตัดปก
กำหนดตำแหน่งการตัดด้านยาวของแผ่นหน้าปก
ค่า: -30.0 ถึง +30.0 มม. (ค่าดีฟอลต์: 0.0 มม.)
- ตำแหน่งการทากาวปก
กำหนดตำแหน่งการทากาวที่ด้านยาวของแผ่นหน้าปก
ค่า: -30.0 ถึง +30.0 มม. (ค่าดีฟอลต์: 0.0 มม.)

■ การตั้งค่าบนแผงควบคุมการใช้งาน

- 1 กด [ตัวเข้าเล่ม; ฝาครอบ] บนหน้าจอ
[การตั้งค่าของผู้ดูแล]
- 2 กด [เปิด] และตั้งค่า [ตำแหน่งการตัดปก] และ
[ตำแหน่งการทากาวปก]



สำหรับ [ตำแหน่งการตัดปลูก], ให้กด [▲] เพื่อเลื่อนตำแหน่ง
ไปทางขวา 0.1 มม. เพื่อเพิ่มส่วนที่จะตัดออก กด [▼] เพื่อเลื่อน
ตำแหน่งไปทางซ้าย 0.1 มม. เพื่อลดส่วนที่จะตัดออก

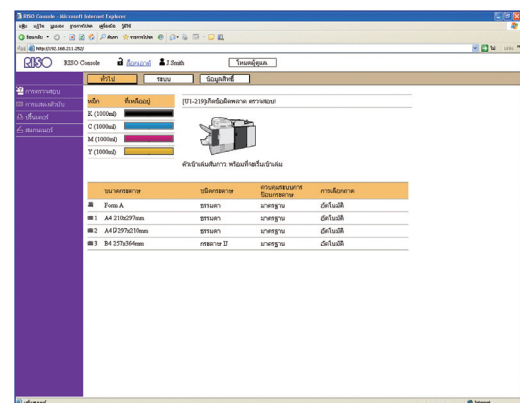
สำหรับ [ตำแหน่งการทากาวปก] ให้กด [▲] เพื่อเลื่อนตำแหน่ง
ไปทางซ้าย 0.1 มม. กด [▼] เพื่อเลื่อนตำแหน่งไปทางขวา
0.1 มม. (ใกล้กับส่วนที่ตัดออก)

-  ในบางครั้ง การตั้งค่าสูงสุด (± 30 มม.) สำหรับ [ตำแหน่งการตัดปึก] และ [ตำแหน่งการทากาวปึก] อาจไม่สามารถทำได้ ค่าสูงสุดจะได้รับการกำหนดโดยอัตโนมัติตามกระดาษ

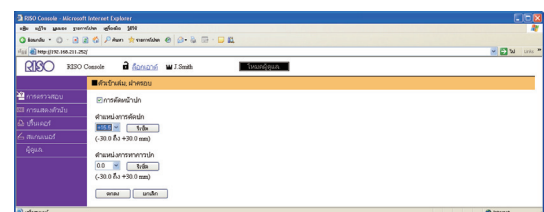
■ การตั้งค่าบน RISO Console

-  ในระหว่างประมวลผลงานเข้าเล่ม ให้เปลี่ยน [ตัวเข้าเล่ม; ฝาครอบ] จาก **RISO Console** เพื่อให้การเสร็จสิ้นของงานที่ดำเนินการอยู่เปลี่ยนแปลง ก่อนเปลี่ยนการตั้งค่าให้ยืนยันการตั้งค่างานไปที่ผู้ใช้ที่เป็นผู้ส่งงานเข้าเล่มหรือรองกระทั่งงานเข้าเล่มเสร็จสิ้น

- 1** คลิก [ผู้ดูแล.] ในหน้าจอการตรวจสอบ



- 2 คลิก [ตัวเข้าเล่ม; ฝาครอบ]
- 3 เลือก [การตัดหน้าปก] และปรับตำแหน่ง
การตัดปก และตำแหน่งการทากาวปก



- 4** คลินิก [ตกลง]

การตั้งค่าไดรเวอร์เครื่องพิมพ์

บทนี้จะอธิบายการตั้งค่าในการจัดแบ่งข้อมูลต้นฉบับลงในส่วนแผ่นปกและส่วนเนื้อหาขณะที่ส่งงานเข้าเล่ม และรายการการตั้งค่าไดรเวอร์เครื่องพิมพ์



- รายการการตั้งค่าที่แสดงจะแตกต่างกันตามรายการที่เลือกหรือการตั้งค่าจากผู้ดูแลระบบ
- หากไม่ได้ต่ออุปกรณ์เสริมที่จำเป็นสำหรับการตั้งค่า รายการการตั้งค่าจะไม่แสดงขึ้น
- ก่อนเข้าเล่มสันทกาว ให้ตั้งค่าไดรเวอร์เครื่องพิมพ์ในคอมพิวเตอร์
- หากต้องการพิมพ์ค่าที่เปลี่ยนแปลง ให้ใช้จดหมายเวียนใน Microsoft Word

การกำหนดค่าเครื่องพิมพ์

กำหนดค่าเครื่องพิมพ์เมื่อใช้ไดรเวอร์เครื่องพิมพ์ครั้งแรก หรือต่ออุปกรณ์เสริมเข้ากับเครื่องพิมพ์

1

แสดงแท็บ [สภาพแวดล้อม]

บนเครื่องพิมพ์ เลือก [แผงควบคุม] – [ดูอุปกรณ์และเครื่องพิมพ์] ใน [ฮาร์ดแวร์และเสียง] – [คุณสมบัติของเครื่องพิมพ์]

2

คลิก [ขอข้อมูลเครื่องพิมพ์]

รับข้อมูลการกำหนดค่าเพิ่มเติมจากเครื่องพิมพ์โดยอัตโนมัติ ข้อมูลที่ได้รับจากเครื่องจะแสดงขึ้นใน [การกำหนดค่าเครื่องพิมพ์]



หากต้องการกำหนดค่าเครื่องพิมพ์ด้วยตัวเอง เลือก [ตัวจัดชุดเอกสาร/พื้นฐาน:] – [Perfect binder]

3

คลิก [กำหนดขนาดกระดาษ]

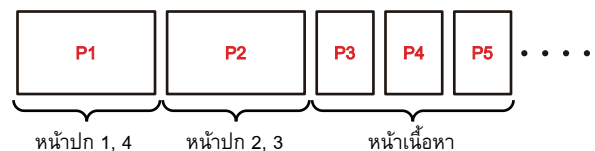
สามารถบันทึกขนาดกระดาษที่ผลิตมาตรฐานได้สูงสุด 99 รายการ สำหรับรายละเอียดเกี่ยวกับวิธีการบันทึกขนาดกระดาษ โปรดดูคู่มือของเครื่องพิมพ์

การจัดแบ่งข้อมูลต้นฉบับลงในส่วนแผ่นปกและส่วนเนื้อหา

ข้อมูลต้นฉบับจะแบ่งเป็นส่วนแผ่นปกและเนื้อหา แล้วจึงนำไปพิมพ์ การจัดแบ่งข้อมูลจะแตกต่างตามการตั้งค่า “การพิมพ์แผ่นปกสองหน้า” จัดเตรียมข้อมูลต้นฉบับให้เหมาะกับประเภทหน้าปก

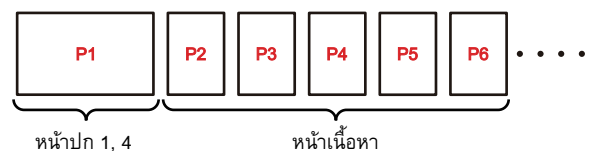
● การพิมพ์แผ่นหน้าปกสองหน้า

ข้อมูลต้นฉบับสองหน้าแรกจะจัดลงปกหน้าและปกหลัง ส่วนหน้าที่เหลือจะเป็นส่วนหน้าเนื้อหา



● การพิมพ์แผ่นหน้าปกหน้าเดียว (ด้านหลังจะเป็นหน้าว่าง)

ข้อมูลต้นฉบับหน้าแรกจะจัดลงปกหน้า ส่วนหน้าที่เหลือจะเป็นส่วนหน้าเนื้อหา



ตัวอย่างการทำข้อมูลต้นฉบับ

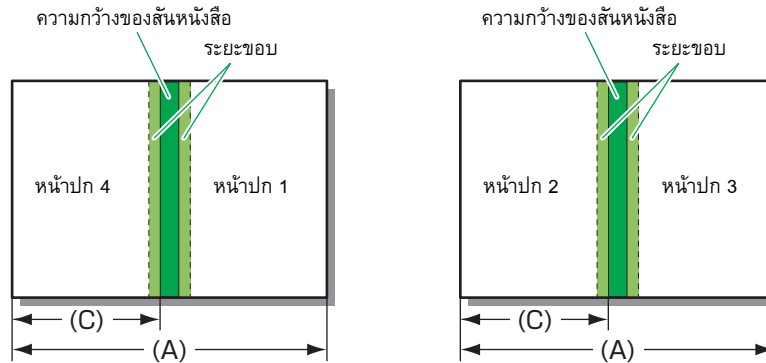
บันทึกขนาดกระดาษไว้ล่วงหน้าตามลักษณะการใช้งาน หากไม่บันทึกไว้ก่อน ขนาดของแผ่นหน้าปกจะเปลี่ยนเป็นขนาดปกติโดยอัตโนมัติ

ความกว้างของแผ่นหน้าปกควรมีลักษณะดังนี้:

“ความกว้างของแผ่นหน้าปก (A)” ≥ “ความกว้างของแผ่นเนื้อหา (C) × 2 + ความกว้างของสันหนังสือ”

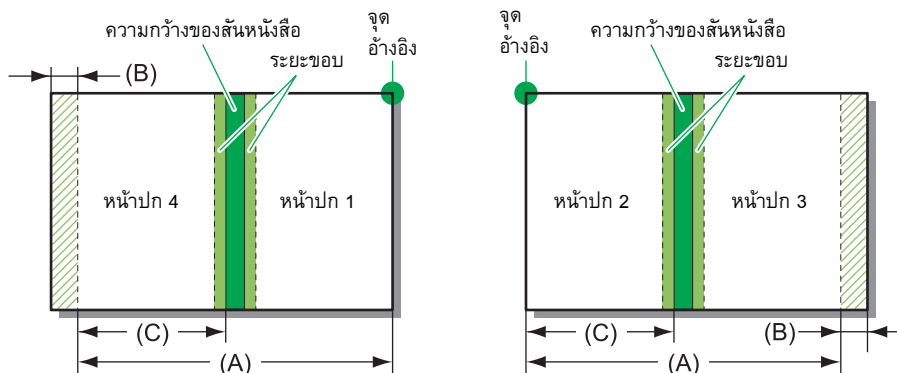


ทำข้อมูลต้นฉบับให้เท่าขนาดจริง ไม่จำเป็นต้องเผื่อส่วนตัดออก (บริเวณที่ตัดออก) และจุดวางตำแหน่ง (จุดอ้างอิง)



- เมื่อเข้าเล่มสันกาวด้วย ComColor Express (PostScript controller) ให้เผื่อส่วนตัดออก (B) ลงในข้อมูลต้นฉบับ
- สำหรับหน้าปก 1 และหน้าปก 4 ให้จัดรูปแบบโดยให้มุมขวาบนเป็นจุดอ้างอิง
- สำหรับหน้าปก 2 และหน้าปก 3 ให้จัดรูปแบบโดยให้มุมซ้ายบนเป็นจุดอ้างอิง

“ความกว้างของแผ่นหน้าปก (A)” ≥ “ความกว้างของแผ่นเนื้อหา (C) × 2 + ความกว้างของสันหนังสือ + ส่วนตัดออก (B)”



ในแท็บ [สภาพแวดล้อม] บันทึก “ขนาดต้นฉบับรวมสันหนังสือ” ที่ [กำหนดขนาดกระดาษ]

สำหรับรายละเอียดเกี่ยวกับการตั้งค่าที่เกี่ยวข้อง โปรดดู “คู่มือผู้ใช้” ของเครื่องพิมพ์



เลือกขนาดต้นฉบับของแผ่นหน้าปก

ขนาดที่ผิดมาตรฐานที่บันทึกไว้ในขั้นตอนที่ 1 จะเพิ่มเข้าในขนาดกระดาษของแอปพลิเคชันการสร้างข้อมูลต้นฉบับ



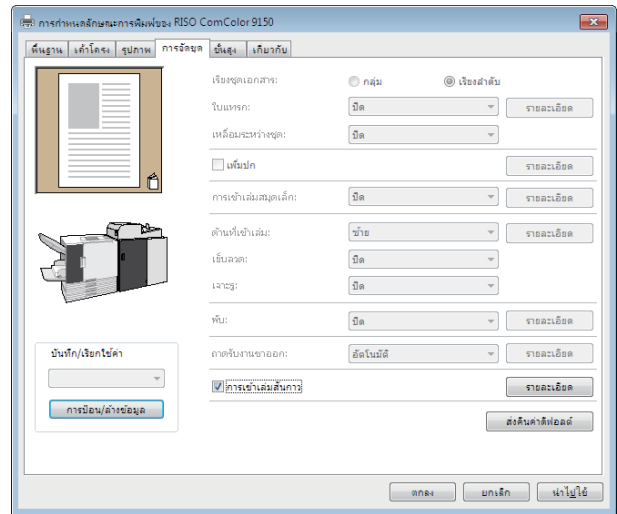
- หากภาพในลักษณะต่อไปนี้ปรากฏอยู่ภายในระยะ 5 มม. (3/16 นิ้ว) จากขอบสำหรับเข้าเล่มแผ่นปก กาวจะไม่ติด เนื้อหาหลุดออกจากกันได้ง่าย ดังนั้น ต้องระวังในขั้นตอนการสร้างหน้าปก
 - สีดำเข้ม สีหนา
 - เส้นแบ่งหนาเกิน 3 pt
- หากต้องการทราบความหนาของสันหนังสือ ให้ลองทำตัวอย่างออกมาโดยใช้กระดาษและจำนวนหน้าที่ต้องการเพื่อวัดความหนา

การเข้าเล่มสันกาว

ขั้นตอนการเข้าเล่มมีดังนี้

- 1 **แสดงหน้าจอไดรเวอร์เครื่องพิมพ์**
เลือกเมนูพิมพ์บนหน้าจอแอปพลิเคชันบนคอมพิวเตอร์ เพื่อแสดงกล่องโต้ตอบการพิมพ์
- 2 **ตรวจสอบ [ชื่อเครื่องพิมพ์] แล้วคลิก [คุณสมบัติ] หรือ [การตั้งค่าขั้นสูง]**
ชื่อปุ่มข้างต้นอาจแตกต่างกันตามแอปพลิเคชัน
- 3 **ทำเครื่องหมายที่ [การเข้าเล่มสันกาว]**
ทำเครื่องหมายที่ [การเข้าเล่มสันกาว] ในแท็บ [การจัดชุด] บนหน้าจอไดรเวอร์เครื่องพิมพ์เพื่อเข้าไปที่ [รายละเอียด]
- 4 **ทำการตั้งค่าตามต้องการ**
สำหรับรายละเอียดเกี่ยวกับรายการที่สามารถเลือกได้โปรดดูที่แท็บ [การจัดชุด]
- 5 **คลิก [ตกลง]**
หน้าจอจะกลับสู่กล่องโต้ตอบการพิมพ์
- ! **หากมีเครื่องหมายที่กล่อง [เรียงชุดเอกสาร] ให้นำเครื่องหมายออก หากไม่นำเครื่องหมายออก ข้อมูลจะส่งจากคอมพิวเตอร์ไปยังเครื่องพิมพ์ตามจำนวนชุดที่กำหนดไว้**
- 6 **คลิก [พิมพ์] หรือ [ตกลง]**
เครื่องจะเริ่มเข้าเล่ม

แท็บ [การจัดชุด]



● การเข้าเล่มสันกาว

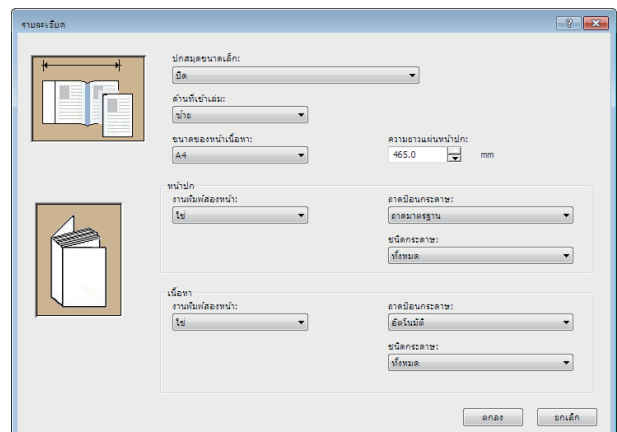
หากต้องการเข้าเล่มสันกาว ให้ทำเครื่องหมายที่ [การเข้าเล่มสันกาว] คลิก [รายละเอียด] เพื่อแสดงหน้าจอ [รายละเอียด] ของการเข้าเล่มสันกาว



ท่านจะไม่สามารถเลือกรายการอื่นในปุ่มและแท็บ [การจัดชุด] ได้

■ รายละเอียด

ตั้งค่าแผ่นหน้าปกและเนื้อหา



- ปกสมุดขนาดเล็ก

ท่านสามารถเข้าเล่มโดยใช้หน้าปกที่พิมพ์ไว้แล้ว และตั้งค่าว่าจะพิมพ์แผ่นหน้าปกหรือไม่ก็ได้

[ปิด]

พิมพ์และเข้าเล่มแผ่นหน้าปกและหน้าเนื้อหา

[พิมพ์เฉพาะเนื้อหา&ผูก]

พิมพ์เฉพาะหน้าเนื้อหา หน้าเนื้อหาจะถูกหุ้มด้วยแผ่นหน้าปกที่ออกจากเครื่องแทรกแผ่นปก

- ด้านที่เข้าเล่ม

เลือกด้านของสมุดที่จะเข้าเล่ม

- ขนาดของหน้าเนื้อหา

เลือกขนาดกระดาษหน้าเนื้อหาของสมุด

- ความยาวแผ่นหน้าปก

ตั้งค่าความยาว (ด้านยาว) ของแผ่นหน้าปก



ระบุความยาวกระดาษ (รวมส่วนตัดออก) ที่อยู่ในถาดป้อนของเครื่องพิมพ์

- งานพิมพ์หน้าปกสองหน้า

กำหนดด้านที่จะพิมพ์หน้าปก

- ถาดป้อนกระดาษหน้าปก

เลือกถาดป้อนที่ใส่แผ่นหน้าปกไว้ รายการที่มีให้เลือกจะเปลี่ยนตามการตั้งค่าของ [ขนาดของหน้าเนื้อหา] และ [ปกสมุดขนาดเล็ก]

[ถาดป้อน1] - [ถาดป้อน3]

เลือกใช้ถาดป้อนที่ระบุ

[ถาดมาตรฐาน] หรืออุปกรณ์เสริม [ตัวป้อนความจุมาก]

เลือกใช้ถาดมาตรฐาน

[เครื่องแทรกแผ่นปก]

เลือกใช้เครื่องแทรกแผ่นปก

- ชนิดกระดาษหน้าปก

กำหนดชนิดกระดาษหน้าปก เครื่องจะปรับปริมาณน้ำหมึกและการประมวลผลภาพสำหรับชนิดกระดาษที่เลือกระหว่างการพิมพ์

[ทั้งหมด]

เครื่องจะเลือกถาดป้อนโดยอัตโนมัติ ตามการตั้งค่า [ความยาวแผ่นหน้าปก] ตั้งค่าชนิดกระดาษในถาดป้อน หรือ [ประเภทกระดาษดีฟอลต์ "ทั้งหมด"] ในแท็บ [สภาพแวดล้อม]

[ธรรมดา]

[กระดาษ IJ]/[เคลือบด้าน]

เลือกอย่างใดอย่างหนึ่งเมื่อใช้กระดาษ IJ หรือแบบที่คล้ายๆ กัน

[คุณภาพสูง]

[โปสเตอร์-IJ]

- งานพิมพ์เนื้อหาสองหน้า

กำหนดด้านที่จะพิมพ์หน้าเนื้อหา

- ถาดป้อนกระดาษหน้าเนื้อหา

เลือกถาดป้อนที่ใส่แผ่นหน้าเนื้อหาไว้

[อัตโนมัติ]

เครื่องจะเลือกถาดโดยอัตโนมัติตามชนิดกระดาษและขนาดของหน้าเนื้อหา

[ถาดป้อน1] - [ถาดป้อน3]

เลือกใช้ถาดป้อนที่ระบุ

[ถาดมาตรฐาน] หรืออุปกรณ์เสริม [ตัวป้อนความจุมาก]

เลือกใช้ถาดมาตรฐาน

- ชนิดกระดาษหน้าเนื้อหา

ตั้งค่าชนิดกระดาษหน้าเนื้อหา เครื่องจะปรับปริมาณน้ำหมึกและการประมวลผลภาพสำหรับชนิดกระดาษที่เลือกระหว่างการพิมพ์ สำหรับรายละเอียด โปรดดู "ชนิดกระดาษหน้าปก"



- ท่านไม่สามารถเลือกถาดป้อนเดียวกันสำหรับแผ่นหน้าปกและหน้าเนื้อหา เลือกถาดป้อนสำหรับแต่ละส่วนตามชนิดกระดาษและขนาด

- สำหรับ [ความยาวแผ่นหน้าปก] ตั้งค่าความยาวของแผ่นหน้าปกในถาดป้อน ท่านไม่สามารถตั้งค่าความยาวหน้าปกให้สั้นกว่าความยาวรวมระหว่างด้านสั้นของหน้าเนื้อหา 2 หน้า และความหนาของสันหนังสือได้

อุปกรณ์ควบคุมภายนอก (อุปกรณ์เสริม)

อุปกรณ์ควบคุมภายนอก “ComColor Express” เป็นอุปกรณ์ควบคุมการพิมพ์เพื่อใช้เครื่องพิมพ์สีความเร็วสูง RISO เป็นเครื่องพิมพ์ PostScript ที่ใช้กับเครื่องข่ายได้

บทนี้จะอธิบายรายการที่แสดงขณะเชื่อมต่อกับตัวจัดชุดเอกสารสำหรับการเข้าเล่มสันกาว



การใช้ฟังก์ชันเข้าเล่มสันกาวที่เชื่อมต่ออยู่กับ “ComColor Express” (อุปกรณ์เสริม) ให้ติดตั้งไดรเวอร์เครื่องพิมพ์ลงในคอมพิวเตอร์ สำหรับรายละเอียดเกี่ยวกับวิธีการติดตั้งไดรเวอร์และรายการการตั้งค่า โปรดดู “คู่มือผู้ใช้ของ ComColor Express”

การตั้งค่าสภาพแวดล้อม

ตั้งค่านี้นี้เมื่อใช้ไดรเวอร์เครื่องพิมพ์ครั้งแรก หรือเปลี่ยนการกำหนดค่า ในอุปกรณ์เสริมที่ต่ออยู่กับเครื่องพิมพ์

1 แสดงแท็บ [สภาพแวดล้อม]

คลิกสัญลักษณ์สภาพแวดล้อม

2 ตั้งค่าสภาพแวดล้อม

โดยทั่วไปแล้ว ให้คลิก [รวบรวมตัวเลือกที่ติดตั้งได้] เพื่อรับข้อมูล การกำหนดค่าเพิ่มเติมจากเครื่องพิมพ์โดยอัตโนมัติ ข้อมูลที่ได้รับ จากเครื่องนี้จากแสดงขึ้นใน [สภาพแวดล้อม] ท่านสามารถเปลี่ยน ข้อมูลเหล่านี้ได้



- หากต้องการกำหนดค่าเครื่องพิมพ์ด้วยตัวเอง เลือก [ตัวจัดชุดเอกสาร/พื้นฐาน] – [Perfect binder]
- สัญลักษณ์ [การเข้าเล่มสันกาว] จะเพิ่มลงในหน้าจอ การตั้งค่า

การเข้าเล่มสันกาว

■ การตั้งค่าจากไดรเวอร์เครื่องพิมพ์

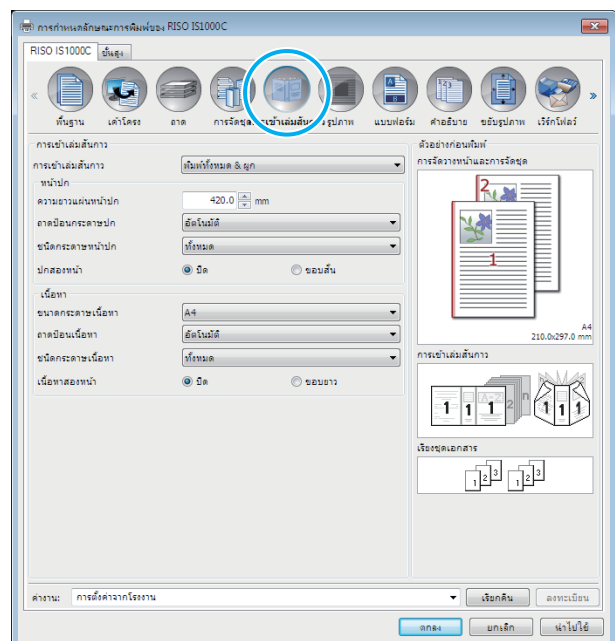
1 แสดงหน้าจอไดรเวอร์เครื่องพิมพ์

เลือกเมนูพิมพ์บนหน้าจอแอปพลิเคชันบนคอมพิวเตอร์ เพื่อแสดง กล่องโต้ตอบการพิมพ์

2 ตรวจสอบ [ชื่อเครื่องพิมพ์] แล้วคลิก [คุณสมบัติ] หรือ [การตั้งค่าขั้นสูง]

ชื่อปุ่มข้างต้นอาจแตกต่างกันตามแอปพลิเคชัน

3 คลิกสัญลักษณ์ [การเข้าเล่มสันกาว]



4 ทำการตั้งค่าตามต้องการ



สำหรับรายละเอียดเกี่ยวกับรายการการตั้งค่าและวิธี จัดเตรียมข้อมูลต้นฉบับ โปรดดู “การตั้งค่าไดรเวอร์ เครื่องพิมพ์” (หน้า 1-10)

5 คลิก [ตกลง]

หน้าจอจะกลับสู่กล่องโต้ตอบเครื่องพิมพ์



หากมีเครื่องหมายที่กล่อง [เรียงชุดเอกสาร] ให้นำเครื่องหมายออก

หากไม่นำเครื่องหมายออก ข้อมูลจะส่งจากคอมพิวเตอร์ไปยังเครื่องพิมพ์ตามจำนวนชุดที่กำหนดไว้

6 คลิก [ตกลง]

ข้อมูลต้นฉบับจะถูกส่งไปที่อุปกรณ์ควบคุมการพิมพ์

■ การตั้งค่าใน RISO Console

1 เปิดเว็บเบราว์เซอร์

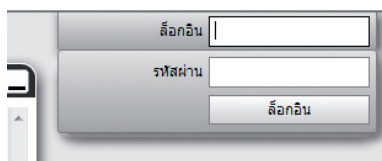
2 ป้อนเลขที่อยู่ IP

ป้อนเลขที่อยู่ IP ของอุปกรณ์ควบคุมการพิมพ์ในกล่องป้อนที่อยู่ และกดปุ่ม [ป้อน]

RISO Console จะเริ่มทำงานและหน้าจอการตรวจสอบจะปรากฏขึ้น

3 เข้าสู่ระบบตัวควบคุมการพิมพ์

ผู้ดูแลระบบต้องลงทะเบียน "ชื่อผู้ใช้" (ID) และ "รหัสผ่าน" ใน RISO Console ไว้ล่วงหน้า ติดต่อผู้ดูแลระบบเพื่อขอรับรายละเอียด



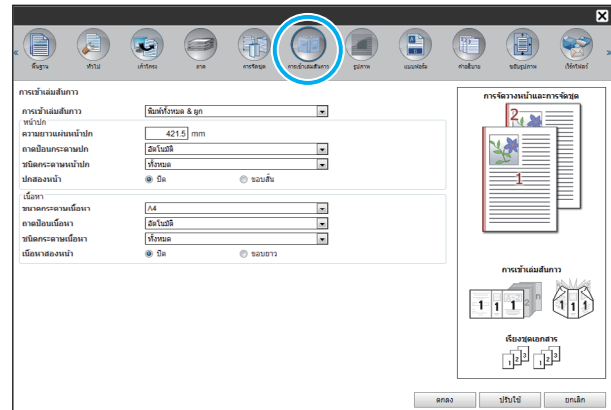
4 พิมพ์งาน

คลิกปุ่มที่บันทึกงานพิมพ์ไว้จากปุ่มเลือกงาน/ลำดับ (ที่ด้านซ้ายของหน้าจอ) แล้วเลือกงานพิมพ์จากรายการงาน



สำหรับรายละเอียดเกี่ยวกับการเลือกและแก้ไขงาน โปรดดู "คู่มือผู้ใช้ของ ComColor Express"

5 คลิกสัญลักษณ์ [การเข้าเล่มสันกาว]



6 ทำการตั้งค่าตามต้องการ



สำหรับรายละเอียดเกี่ยวกับรายการการตั้งค่า โปรดดู "การตั้งค่าไดรเวอร์เครื่องพิมพ์" (หน้า 1-10)

7 คลิก [ตกลง]

1



การเปลี่ยนวัสดุบริโภค

สำหรับการใช้วัสดุบริโภคของเครื่อง Perfect binder การบำรุงรักษาทุกวันถือเป็นสิ่งสำคัญ หัวข้อนี้จะอธิบายถึงการเปลี่ยนแผ่นกาว ที่กรองรอง และการทิ้งเศษกระดาษที่ติดออก



เครื่องจะทำการอุ่นกาว จนกระทั่งส่วนที่บรรจุกาวมีอุณหภูมิสูงขึ้น หากสัมผัสกับร่างกายอาจเกิดแผลไหม้ได้ ฝาครอบด้านข้างจะไม่เปิดออกจนกว่าอุณหภูมิภายในของเครื่องจะลดลง โปรดรอนจนกว่าเครื่องจะเย็นลง

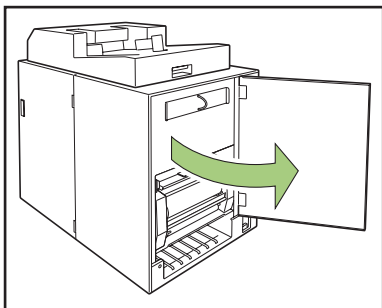


- เมื่อกาวมีปริมาณเหลือน้อยไม่มาก ข้อความจะปรากฏขึ้นบนแผงควบคุมของเครื่องพิมพ์ ให้ตรวจสอบปริมาณที่เหลือน้อย
- สำหรับการบำรุงรักษาเครื่องพิมพ์ ให้ดูจากคู่มือของเครื่องพิมพ์

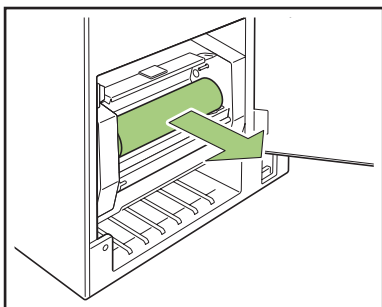
การเปลี่ยนแผ่นกาว

เมื่อกาวหมด จะมีข้อความแจ้งการเปลี่ยนแผ่นกาวปรากฏขึ้น บนแผงควบคุมของเครื่องพิมพ์และกระบวนการเข้าเล่มจะหยุดลง เปลี่ยนแผ่นกาว

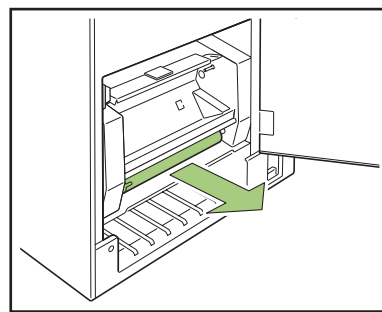
1 เปิดฝาข้าง



2 ถอดแกนแผ่นกาวสำเร็จออก

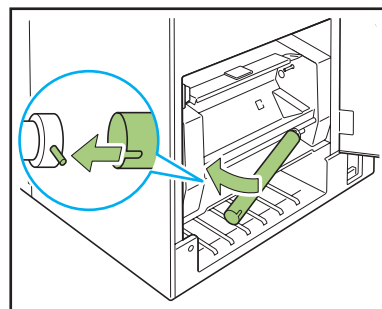


3 ถอดแกนหมุนสำเร็จออก



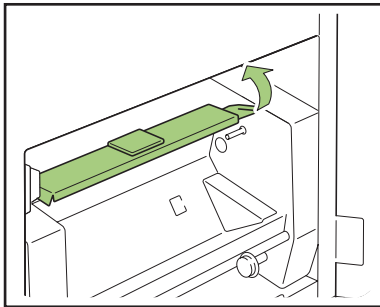
4 แล้วใส่แกนหมุนตัวใหม่

จัดตำแหน่งส่วนที่ยื่นออกมาของเครื่อง Perfect binder และร่องของแกนดังกล่าว แล้วจัดให้เข้าที่

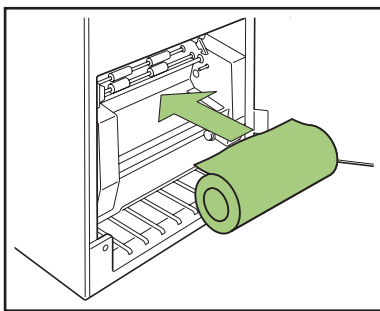


5 ยกก้าน B9 ขึ้นเพื่อเปิดฝาครอบแผ่นกาว

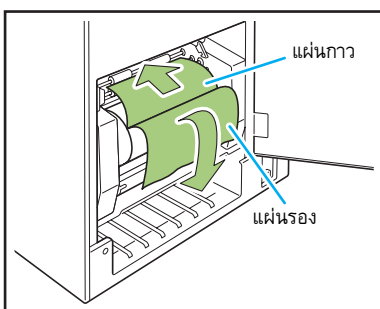
นำส่วนที่เหลืออยู่ของแผ่นกาวออก



6 แล้วใส่แผ่นกาวแผ่นใหม่

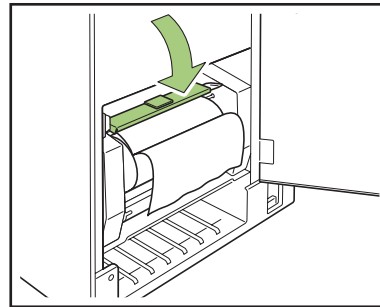


7 ถอดแผ่นรองของแผ่นกาวออก แล้วใส่ด้านปลายของแผ่นกาวเข้าในช่องว่างระหว่างแกนหมุน



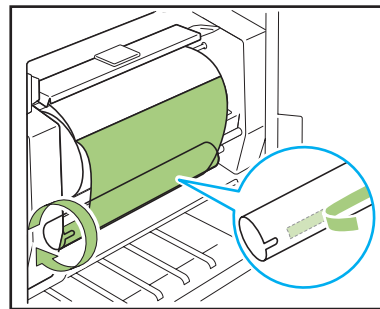
8 ยกก้าน B10 เพื่อปิดฝาครอบแผ่นกาว

หากแผ่นกาวหลวม ให้หมุนแกนของแผ่นกาวให้แน่นหนา

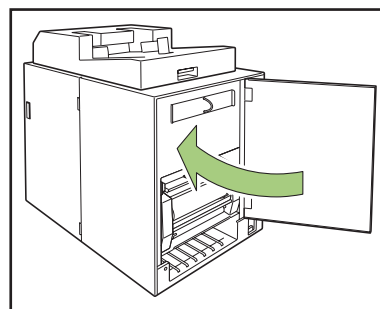


9 ให้ถอดเทปสองด้านออกจากแกนหมุน และวางปลายแผ่นรองไว้ที่แกนหมุน

หากแผ่นรองหลวม ให้หมุนแกนหมุนตามทิศทางของลูกศรเพื่อทำให้ฟิล์มแน่นขึ้น



10 ปิดฝาข้าง



! ให้ทั้งแผ่นกาว แกนแผ่นกาว และฟิล์มแกนหมุนที่ใช้แล้วตามข้อกำหนดในพื้นที่ของคุณ

การเปลี่ยนที่กรอง

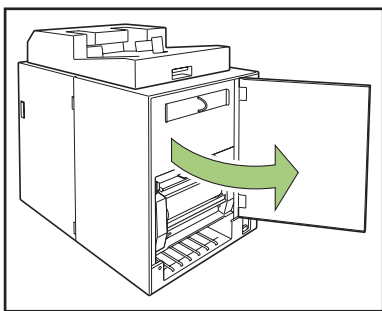
เมื่อที่กรอง (รอง/หลัก) เสื่อมสภาพ กาวจะส่งกลิ่นไม่พึงประสงค์มาจากเครื่อง Perfect binder เมื่อกาวเริ่มอุ่น ในกรณีดังกล่าว ให้เปลี่ยนที่กรองตัวใหม่



- ควรเปลี่ยนที่กรองตามระยะเวลาดังนี้
 - ที่กรองรอง: หลังจากที่ใช้ร่วมกับแผ่นกาว 12 แผ่น หรือประมาณ 1 ปี (เมื่อครบกำหนดอย่างไร้ข้อยกเว้น)
 - ที่กรองหลัก: หลังจากที่ใช้ร่วมกับแผ่นกาวสองแผ่น
- คุณสามารถรับทราบเวลาสำหรับการเปลี่ยนได้จากแผ่นตรวจสอบที่มาพร้อมกับที่กรอง ให้เขียนวันที่เริ่มใช้งาน และจำนวนครั้งที่เปลี่ยนเพื่อจัดการกับการเปลี่ยนที่กรอง

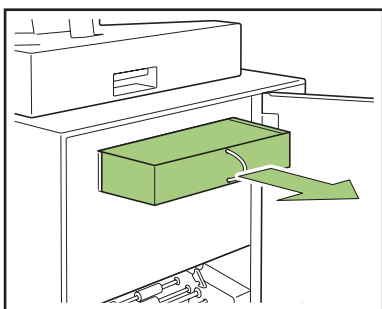
1

เปิดฝาข้าง



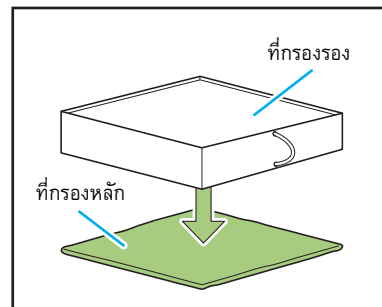
2

ถอดที่กรองออกจากเครื่อง Perfect binder



3

ถอดที่กรองหลักออกจากที่กรองรอง



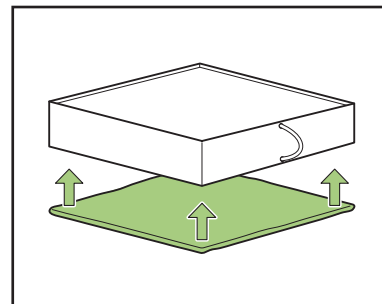
ที่กรองหลักที่ใช้งานแล้วจะมีส่วนผสมของกาวติดอยู่ โปรดระมัดระวังอย่าให้มือหรือเสื้อผ้าของคุณสัมผัสกับส่วนดังกล่าว

4

ประกอบที่กรองหลักเข้ากับที่กรองรอง

วางที่กรองหลักลงบนที่กรองรองโดยให้มุมตรงกันทั้งสี่มุม

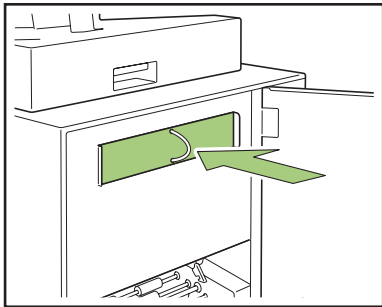
เมื่อทำการเปลี่ยนเฉพาะที่กรองหลัก ประกอบที่กรองตัวใหม่เข้ากับที่กรองรองตัวเดิม



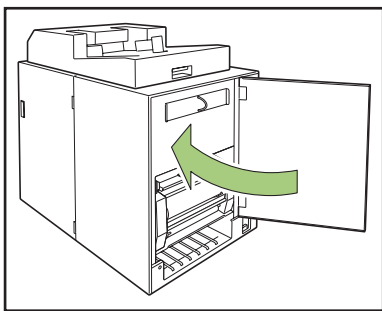
หากต้องการทราบระยะเวลาสำหรับการเปลี่ยน ขอแนะนำให้ติดแผ่นตรวจสอบไว้ด้านหน้าของที่กรองรอง

5 ใส่ที่กรองเข้ากับเครื่อง Perfect binder

ให้ใส่โดยคว่ำหน้า ที่กรองหลักลง



6 ปิดฝาข้าง



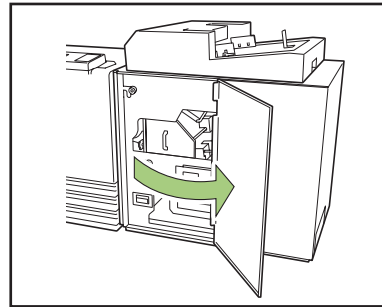
❗ ควรทิ้งที่กรองที่ใช้จนแล้วตามข้อกำหนดในพื้นที่ของคุณ

🚫 ที่กรองอาจไม่สามารถป้องกันการปล่อยกลิ่นได้ตามมาตรฐานของระยะเวลาที่ทำการเปลี่ยน ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับความถี่ในการเข้าเล่มหรือสภาพแวดล้อมการใช้งาน ในกรณีดังกล่าว ให้เปลี่ยนที่กรองตัวใหม่

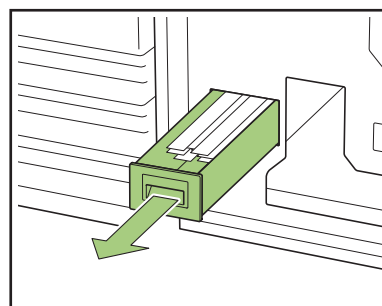
การทิ้งเศษกระดาษที่ตัดออก

เมื่อกลับใส่เศษแผ่นหน้าปกเต็มไปด้วยเศษกระดาษที่ตัดออก ข้อความแจ้งการทิ้งเศษกระดาษที่ตัดออกจะปรากฏขึ้นและกระบวนการเข้าเล่มจะหยุดลง ให้ทิ้งเศษกระดาษที่ตัดออก

1 เปิดฝาด้านหน้า

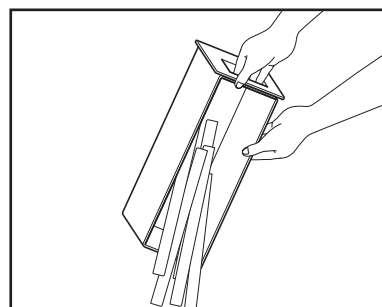


2 นำเศษแผ่นปกออกจากกล่องใส่เศษแผ่นหน้าปก โดยดึงออกทางด้านหน้า



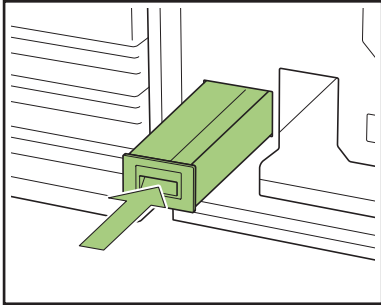
3 ทิ้งเศษกระดาษที่ตัดออกทั้งหมด

ตรวจสอบว่าไม่มีเศษกระดาษที่ตัดออกเหลืออยู่ในกล่องใส่เศษแผ่นหน้าปก

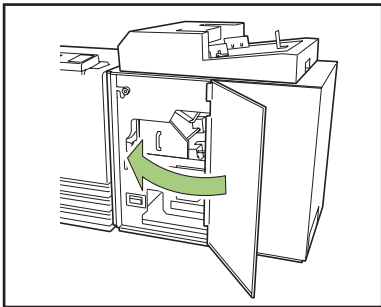


2

- 4 ดึงกล่องใส่เศษแผ่นหน้าปกกลับเข้าไปในตัวเครื่อง



- 5 ปิดฝาครอบด้านหน้า



การทำความสะอาด

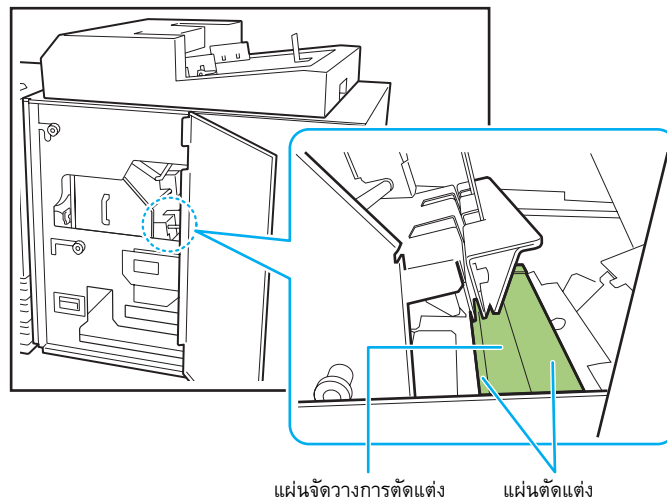
การบำรุงรักษาเป็นสิ่งจำเป็นสำหรับการถนอมประสิทธิภาพเครื่อง Perfect binder และเพื่อการใช้งานที่ปลอดภัย หากมีการติดอยู่ที่ส่วนตัดแต่งภายในตัวเครื่อง สมุดอาจเปราะเปื้อนได้ ขอแนะนำให้บำรุงรักษาตัวเครื่องอย่างสม่ำเสมอดังต่อไปนี้

ข้อควรระวัง

- เมื่อทำความสะอาดตัวเครื่อง ให้เปิดฝาครอบด้านหน้าออก จากนั้นจึงปิดสวิตช์เปิด/ปิดเครื่องของเครื่อง
- ห้ามดำเนินการใดๆ (เช่น การปรับตั้ง การซ่อมแซม ฯลฯ) นอกเหนือไปจากการดำเนินการดังนี้ สำหรับการปรับตั้ง หรือการซ่อมแซม ควรสอบถามทางผู้จัดจำหน่าย (หรือศูนย์บริการที่ได้รับการรับรอง)

■ การทำความสะอาดส่วนตัดแต่ง

ให้ใช้ผ้าชุบน้ำผงซักฟอกอ่อนๆ เช็ดที่พื้นผิวของแผ่นจัดวางการตัดแต่งและแผ่นตัดแต่ง



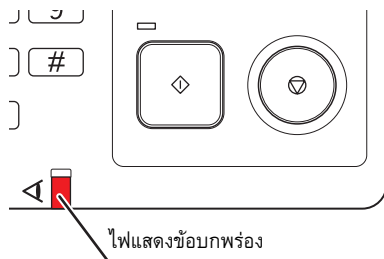
การแก้ไขปัญหา

เนื้อหาในบทนี้จะอธิบายเหตุผลว่าทำไมไฟแสดงข้อผิดพลาดบนแผงควบคุมจึงกะพริบและทำไมข้อความระบุข้อผิดพลาดจึงปรากฏบนแผงปุ่มสัมผัส รวมถึงวิธีการแก้ไขปัญหา

ปฏิบัติตามข้อความที่ปรากฏขึ้นเพื่อแก้ไขข้อผิดพลาด

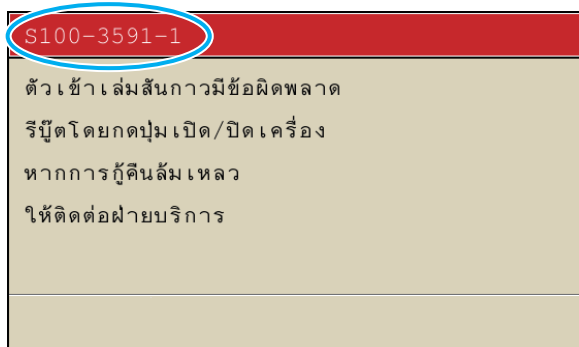
ไฟแสดงข้อบกพร่องบนแผงควบคุมของเครื่องพิมพ์

ถ้ามีข้อผิดพลาดเกิดขึ้น ไฟแสดงข้อผิดพลาดจะกะพริบเป็นสีแดง



ข้อความแสดงข้อบกพร่องบนแผงปุ่มสัมผัสของเครื่องพิมพ์

คำอธิบายข้อผิดพลาดและวิธีแก้ไขปัญหาปรากฏขึ้นตามที่แสดงในรูปด้านล่าง



รหัสระบุข้อผิดพลาดจะแสดงอยู่บริเวณด้านบนของหน้าจอข้อความระบุข้อผิดพลาด

ให้แจ้งรหัสระบุข้อผิดพลาดนี้แก่เจ้าหน้าที่ลูกค้าสัมพันธ์ของท่านด้วย

- ตัวอักษรตัวแรกของรหัสระบุข้อผิดพลาดจะแสดงประเภทของข้อผิดพลาด
- จำนวนหน่วยของตัวเลขจะแสดงตำแหน่งที่เกิดข้อผิดพลาด

ตัวอย่างข้อความระบุข้อผิดพลาด

ตัวอย่างข้อความระบุข้อผิดพลาดมีดังต่อไปนี้

<S000-000> ติดต่อศูนย์บริการ

ข้อความระบุข้อผิดพลาดดังต่อไปนี้จะปรากฏขึ้น เมื่อการตรวจสอบหรือการซ่อมแซมต้องดำเนินการโดยศูนย์บริการเท่านั้น

ข้อความ	มาตรการแก้ไข
ตัวเข้าเล่มสันกาว มีข้อผิดพลาด รีบูตโดยกดปุ่มเปิด/ปิดเครื่อง หากการกู้คืนล้มเหลว ให้ติดต่อฝ่ายบริการ	มีข้อบกพร่องเกิดขึ้นกับเครื่อง Perfect binder กดปุ่ม [ปุ่มเปิด/ปิดเครื่อง] บนแผงควบคุมเพื่อปิดเครื่อง แล้วจึงเปิดเครื่องอีกครั้ง หากไม่สามารถแก้ไขได้ ให้ติดต่อผู้จัดจำหน่ายของคุณ (หรือศูนย์บริการที่ได้รับ การรับรอง) ให้แจ้งรหัสข้อบกพร่องที่ปรากฏอยู่บนแผงปุ่มสัมผัสในขณะนั้น

<U000-000> อุปกรณ์ผิดพลาด

ข้อความระบุข้อผิดพลาดดังต่อไปนี้จะปรากฏขึ้น เมื่อการซ่อมแซมต้องดำเนินการโดยศูนย์บริการเท่านั้น

ข้อความ	มาตรการแก้ไข
ข้อผิดพลาดในตัวเข้าเล่มสันกาว กดปุ่มรีเซ็ต หรือรีบูตโดยกดปุ่ม เปิด/ปิดเครื่อง หากการกู้คืนล้มเหลว ให้ติดต่อฝ่ายบริการ	มีข้อบกพร่องเกิดขึ้นกับเครื่อง Perfect binder กดปุ่ม [RESET] บนแผงควบคุม หากไม่สามารถแก้ไขตัวเครื่องได้ ให้กดปุ่ม [ปุ่มเปิด/ปิดเครื่อง] เพื่อปิดเครื่อง แล้วจึงเปิดเครื่องอีกครั้ง หากวิธีการแก้ไขทั้งสอง วิธีการข้างต้นไม่สามารถแก้ไขข้อบกพร่องของคุณได้ ให้ติดต่อผู้จัดจำหน่ายของคุณ (หรือศูนย์บริการที่ได้รับการรับรอง) ให้แจ้งรหัสข้อบกพร่องที่ปรากฏอยู่บนแผง ปุ่มสัมผัสในขณะนั้น

<X000-000> กระดาษติด

ข้อความระบุข้อผิดพลาดดังต่อไปนี้จะปรากฏขึ้นเมื่อกระดาษติด

ข้อความ	มาตรการแก้ไข
กระดาษติด ปุ่มปรากฏในตำแหน่งกระดาษติด และปุ่มเพื่อดูวิธีการนำกระดาษออก	มีกระดาษติดอยู่ภายในเครื่องพิมพ์หรือเครื่อง Perfect binder หรือไม่มีการดาษ สำหรับป้อนหรือป้อนกระดาษหลายแผ่น กดปุ่มที่บ่งบอกตำแหน่งที่กระดาษติดเพื่อ แสดงวิธีการนำกระดาษที่ติดอยู่ออกมา และปฏิบัติตามขั้นตอนที่ปรากฏขึ้นบนแผง ปุ่มสัมผัสเพื่อนำกระดาษออก สำหรับรายละเอียด ให้อูที่ “กระดาษติด” (หน้า 2-12)

<Y00-000> ข้อผิดพลาดของวัสดุสิ้นเปลือง

ข้อความระบุข้อผิดพลาดดังต่อไปนี้จะปรากฏขึ้น เมื่อถึงเวลาที่ต้องเปลี่ยนวัสดุสิ้นเปลืองหรือเปลี่ยนชิ้นส่วนที่ถึงกำหนดต้องเปลี่ยนเป็นระยะๆ

ข้อความ	มาตรการแก้ไข
ไม่มีแผ่นกาวในตัวเข้าเล่มสันกาว ให้ใส่แผ่นกาว	ไม่มีกาวเหลืออยู่บนแผ่นกาวในเครื่อง Perfect binder เปลี่ยนแผ่นกาว สำหรับรายละเอียด ให้อูที่ “การเปลี่ยนแผ่นกาว” (หน้า 2-2)
ตัวเข้าเล่มสันกาวเต็มไปด้วยเศษกระดาษที่ตัด เปิดฝาหน้าของตัวเข้าเล่มสันกาว และนำเศษกระดาษ ที่ตัดออกทิ้ง	นำเศษกระดาษที่ตัดออกทั้งหมดในกล่องใส่เศษแผ่นหน้าปกของเครื่อง Perfect binder ไปทิ้ง สำหรับรายละเอียด ให้อูที่ “การทิ้งเศษกระดาษที่ตัดออก” (หน้า 2-5)

2 การบำรุงรักษา

<Z00-000> ตรวจสอบข้อผิดพลาดของการติดตั้ง

ข้อความแสดงข้อบกพร่องนี้จะปรากฏขึ้นเมื่อฝาครอบปิดไม่สนิท

ข้อความ	มาตรการแก้ไข
ปิดฝาหน้า (ฝาด้านขวา, เครื่องแทรกแผ่นปก) ของตัว เข้าเล่มสันกาว	ฝาหน้าของเครื่อง Perfect binder (ฝาด้านขวา, เครื่องแทรกแผ่นปก) ปิดไม่สนิท ปิดให้แน่นสนิท

<W000-000> คำเตือน

ข้อความเตือนเหล่านี้จะปรากฏขึ้นเมื่อกระดาษหมด, ถาดรับงานขาออกเต็ม, ไม่ได้เชื่อมต่อกับอุปกรณ์เสริม หรือเกิดปัญหาอื่นๆ

ข้อความ	มาตรการแก้ไข
ชื่องาน: ไม่สามารถยอมรับงานพิมพ์นี้เพราะตัวเข้าเล่มสันกาว ใช้งานไม่ได้ การพิมพ์โดยใช้ตัวเข้าเล่มสามารถทำได้ (งานถูกลบไป)	ปิดเครื่อง Perfect binder จากนั้นจึงเปิดเครื่องอีกครั้ง การเปิดเครื่อง Perfect binder ต้องดำเนินการตามขั้นตอน สำหรับรายละเอียด เกี่ยวกับการเปิดเครื่อง ให้ดูที่ "การเปิด/ปิดเครื่อง" (หน้า 23) หากวิธีการแก้ไขข้างต้นไม่สามารถแก้ไขข้อบกพร่องของคุณได้ ให้ติดต่อผู้จัดจำหน่าย ของคุณ (หรือศูนย์บริการที่ได้รับการรับรอง) กด [ปิด] เพื่อดำเนินการต่อไปโดยใช้ ฟังก์ชันการพิมพ์แทนการเข้าเล่ม
ตั้งค่ากระดาษโดยระบุขนาดเหมาะสมสำหรับปก ตัวเข้าเล่มสันกาวถาดล่าง ถาดที่เลือก: ขนาด:	ไม่มีกระดาษอยู่ในถาดสำหรับแผ่นปกหรือป้อนกระดาษที่มีขนาดต่างกัน ป้อนกระดาษประเภทที่ถูกต้องลงในถาดที่กำหนดไว้
ไม่อนุญาตให้ใช้กระดาษปกสำหรับตัวเข้าเล่มสันกาว โปรดใส่กระดาษขนาดที่เหมาะสมในถาดต่อไปนี้ ถาดที่เลือก: ขนาด:	
ตั้งค่ากระดาษสำหรับหน้าปกของตัวเข้าเล่มสันกาว ในถาดด้านล่าง ถาดที่เลือก: ขนาด:	ไม่มีกระดาษอยู่ในถาดสำหรับแผ่นปก ใส่กระดาษสำหรับหน้าปกลงในถาดที่กำหนด ไว้
การเข้าเล่มไม่สามารถทำได้เพราะความยาวของเนื้อหา และหน้าปกของตัวเข้าเล่มสันกาวไม่สอดคล้องกัน โปรดตรวจสอบการตั้งค่า (งานถูกลบไป)	ขนาดโดยรวมของหน้าปกและหน้าเนื้อหาไม่ถูกต้อง ป้อนกระดาษที่มีขนาดแตกต่าง จากขนาดของต้นฉบับลงในถาดป้อน ใส่กระดาษหน้าปกที่มีขนาดเดียวกับหน้าเนื้อหา
การเข้าเล่มไม่สามารถทำได้เพราะตัวเข้าเล่มสันกาว ตรวจพบข้อผิดพลาดเกี่ยวกับความหนาของเนื้อหา โปรดตรวจสอบการตั้งค่า (งานถูกลบไป)	ในข้อมูลของต้นฉบับ จำนวนหน้าของหน้าเนื้อหามีน้อยเกินไป ดังนั้นความกว้าง ของสันหนังสือจึงบางเกินไป หรือเนื้อหาหนาเกินไปที่จะเข้าเล่มพร้อมหน้าปกได้ ตรวจสอบข้อมูล สำหรับรายละเอียดเกี่ยวกับความกว้างที่ใช้งาน ให้ดูที่ "ข้อมูลจำเพาะ" (หน้า 3-2)
ตั้งค่ากระดาษสำหรับเนื้อหาของตัวเข้าเล่มสันกาว ในถาดด้านล่าง ถาดที่เลือก: ขนาด:	ไม่มีกระดาษอยู่ในถาดสำหรับหน้าเนื้อหาหรือป้อนกระดาษที่มีขนาดต่างกัน ป้อนกระดาษประเภทที่ถูกต้องลงในถาดที่กำหนดไว้

ข้อความ	มาตรการแก้ไข
ตั้งค่านี้อาหาในตัวเรียงกระดาษนี้อาหาของตัวเข้าเล่ม สันกาว	ไม่มีกระดาษอยู่ในตัวเรียงกระดาษนี้อาหาของเครื่อง Perfect binder ป้อนกระดาษ นี้อาหาลงในตัวเรียงกระดาษนี้อาหา
ไม่ได้เปิดเครื่องอุปกรณ์งานขาออก เมื่อจะใช้อุปกรณ์เสริม ให้เปิดเครื่องอุปกรณ์เสริม แล้วตามด้วยเครื่องหลัก	เครื่อง Perfect binder มีสถานะเพาเวอร์เป็น “ปิด” ให้เปิดสถานะเพาเวอร์เป็น “เปิด” การเปิดเครื่อง Perfect binder ต้องดำเนินการตามขั้นตอน สำหรับรายละเอียด เกี่ยวกับการเปิดเครื่อง ให้อูที่ “การเปิด/ปิดเครื่อง” (หน้า 23)
ใส่กระดาษในเครื่องแทรกแผ่นปก	ไม่มีแผ่นปกอยู่ในเครื่องแทรกแผ่นปกของเครื่อง Perfect binder ใส่แผ่นปกลงใน เครื่องแทรกแผ่นปก
ขนาดของเนื้อหาในถาดจัดเรียงกระดาษของตัวเข้าเล่ม สันกาวเกินขีดจำกัด โปรดตรวจสอบการตั้งค่า (งานถูกลบไป)	ข้อมูลต้นฉบับเกินขีดจำกัดของความจุในการจัดเรียงสูงสุด กด [ปิด] แก้ไขข้อมูลและส่งข้อมูลอีกครั้ง สำหรับความจุในการเข้าเล่ม (ความหนา) ให้อูที่ “กระดาษที่ใช้ได้” (หน้า 12)
หน้าอาจซ้อนทับกัน หากต้องการทำต่อ โปรดตรวจดูหน้าต่างๆ หลังจาก การเข้าเล่มเสร็จสมบูรณ์แล้ว	มีกระดาษติดอยู่ในตัวจัดเรียงกระดาษนี้อาหา ให้นำกระดาษที่ติดอยู่ออก และกด [ยกเลิก] หรือ [ทำต่อ] หากทำการพิมพ์ต่อ ให้ตรวจสอบว่าสมุดเข้าเล่มผิดพลาด หรือไม่
ตรวจพบว่าตัวเข้าเล่มสันกาวไม่สามารถจัดการกับ ความกว้างของหน้าปกได้ โปรดตรวจสอบการตั้งค่า (งานถูกลบไป)	สมุดไม่สามารถเข้าเล่มได้ด้วยขนาดของหน้าปกที่ใช้ปัจจุบัน (ความกว้าง) กด [ปิด] และส่งข้อมูลต้นฉบับพร้อมกับขนาดหน้าปกที่สามารถใช้ได้ สำหรับการรวมหน้าปก และหน้าเนื้อหาที่ถูกต้อง ให้อูที่ “กระดาษที่ใช้ได้” (หน้า 12)
ตรวจพบว่าตัวเข้าเล่มสันกาวไม่สามารถจัดการกับ ความกว้างของกระดาษได้ โปรดตรวจสอบการตั้งค่า (งานถูกลบไป)	สมุดไม่สามารถเข้าเล่มได้ด้วยขนาดของหน้าเนื้อหาที่ใช้ปัจจุบัน (ความกว้าง) กด [ปิด] และส่งข้อมูลต้นฉบับพร้อมกับขนาดหน้าเนื้อหา สำหรับการรวมหน้าปก และหน้าเนื้อหาที่ถูกต้อง ให้อูที่ “กระดาษที่ใช้ได้” (หน้า 12)
ถาดรับงานขาออกของ ตัวเข้าเล่มสันกาวเต็ม ให้นำสมุดขนาดเล็กออก กดปุ่ม ดันออก เพื่อดันสมุดขนาดเล็กออกมา	สมุดขนาดเล็กที่นำออกมาจากถาดรับงานขาออกของเครื่อง Perfect binder เกินขีดจำกัดของความจุในการจัดเรียง ให้นำสมุดขนาดเล็กออก และกดปุ่มดันออก  สมุดบางเล่มอาจยังติดค้างอยู่ภายในตัวเครื่อง กดปุ่มดันออก จนกระทั่ง ไม่มีสมุดออกมา

<1000-000> ข้อมูล

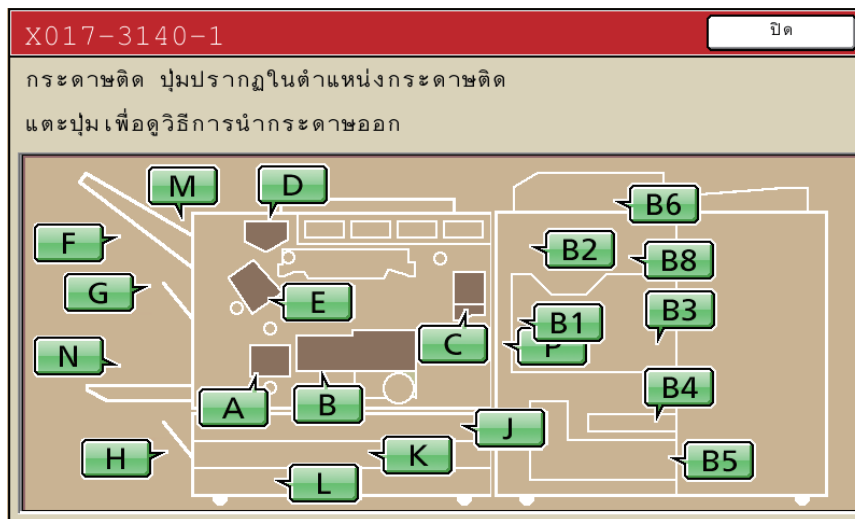
ข้อความนี้จะปรากฏขึ้นมาเมื่อจำเป็นต้องทำการบำรุงรักษาตัวเครื่อง

ข้อความ	มาตรการแก้ไข
ต้องเปลี่ยนแผ่นกาวบนตัวเข้าเล่มสันกาวในไม่ช้านี้ ให้ติดต่อฝ่ายบริการเพื่อเตรียมแผ่นกาวใหม่	แผ่นกาวที่เหลืออยู่มีปริมาณไม่มาก ให้ตรวจสอบปริมาณที่เหลืออยู่และสั่งซื้อ หากจำเป็น  ข้อความนี้ไม่ได้หมายความว่าไม่สามารถทำการเข้าเล่มได้โดยทันที ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับสภาพแวดล้อมการใช้งาน ให้ติดต่อผู้จำหน่ายของคุณ (หรือศูนย์บริการที่ได้รับการรับรอง)

กระดาษติด

ถ้าเกิดปัญหากระดาษติดใน Perfect binder ไฟแสดงข้อผิดพลาดบนแผงควบคุมจะกะพริบเป็นสีแดง จากนั้นหน้าจอแจ้งกระดาษติดจะปรากฏบนแผงปุ่มสัมผัส ปฏิบัติตามขั้นตอนที่ปรากฏบนแผงปุ่มสัมผัสเพื่อนำกระดาษที่ติดออก แล้วจึงทำการพิมพ์ต่อ

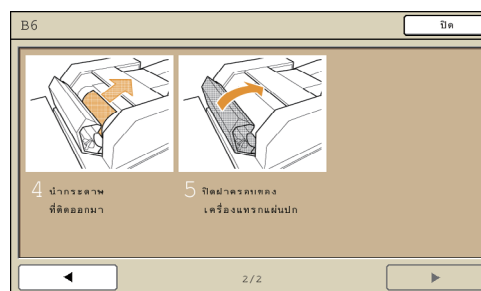
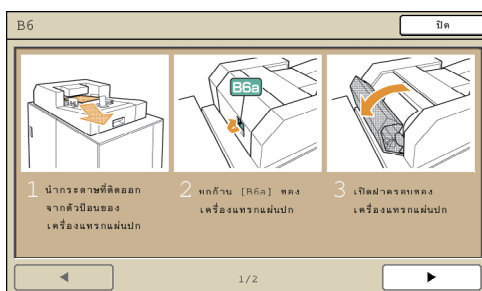
1 กดปุ่มตัวอักษรหรือตัวเลขซึ่งระบุตำแหน่งที่กระดาษติด เพื่อแสดงวิธีการนำกระดาษที่ติดออก



2 ปฏิบัติตามขั้นตอนที่แสดงบนแผงปุ่มสัมผัสเพื่อนำกระดาษออก

กด [◀▶] เพื่อแสดงหน้าก่อนหน้า หรือหน้าถัดไป

(ภาพประกอบต่อไปนี้เป็นตัวอย่างของจอแสดงผล) เมื่อมีกระดาษติดอยู่ในเครื่องแทรกแผ่นปก



3 กด [ปิด]

กลับไปหน้าจอในขั้นตอนที่ 1 ตรวจสอบว่าปุ่มระบุตำแหน่งที่กระดาษติดหายไปแล้ว

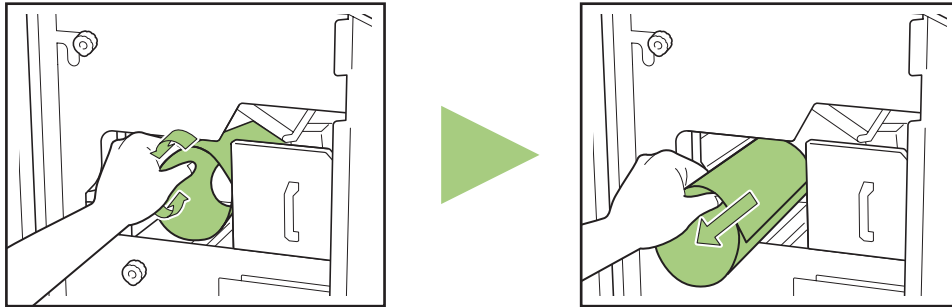
นำกระดาษออกจากทุกๆ ตำแหน่งที่มีกระดาษติดอยู่และปิดฝาครอบ จากนั้นหน้าจอแสดงข้อบกพร่องจะหายไปและจะแสดงหน้าจอก่อนหน้า



เมื่อปุ่มตัวอักษรปรากฏขึ้นบนหน้าจอ หมายถึงยังมีกระดาษติดค้างอยู่ในตำแหน่งที่แสดง ให้ทำซ้ำขั้นตอนที่ 1 ถึง 3 เพื่อนำกระดาษที่ติดอยู่ออก

ข้อควรระวังในการนำกระดาษที่ติดออก

- ค่อยๆ นำกระดาษที่ติดออกด้วยความระมัดระวัง ระวังอย่าให้มีเศษกระดาษเหลืออยู่ใน Perfect binder
- ขณะที่นำกระดาษออกจากเครื่อง ให้ค่อยๆ ม้วนกระดาษไปในทิศทางที่กระดาษออกภายในเครื่อง จากนั้นนำกระดาษออกโดยดึงเข้าหาตัว

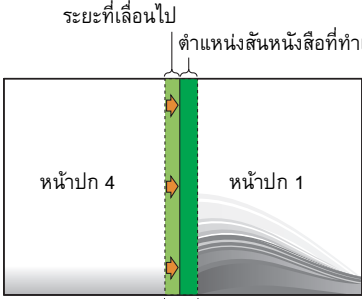
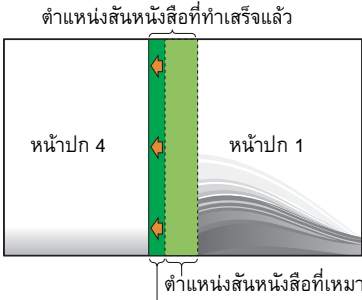


2

- ในระหว่างการพิมพ์ กระดาษจะเคลื่อนที่ผ่านเครื่องพิมพ์ด้วยความเร็วสูง ดังนั้น ถ้าเกิดปัญหากระดาษติดในขณะที่พิมพ์กระดาษหลายแผ่น กระดาษแผ่นที่ติดรวมถึงกระดาษแผ่นอื่นอาจยังค้างอยู่ในเส้นทางการเคลื่อนที่ เมื่อใช้ปุ่มหมุนภายในเพื่อนำกระดาษที่ติดออก หลังจากนำกระดาษแผ่นแรกออกแล้ว ให้หมุนปุ่มสี่หรือห้ารอบเพื่อตรวจหากระดาษแผ่นอื่น

ปัญหาอื่นๆ

สถานะ	สาเหตุและการแก้ไข
เครื่อง perfect binder ไม่ทำงาน	ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้เปิดสวิตช์เปิด/ปิดเครื่องของเครื่องพิมพ์และเครื่อง Perfect binder
	ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้เสียบปลั๊กไฟของเครื่องพิมพ์และเครื่อง Perfect binder เข้ากับเต้าเสียบไฟฟ้าอย่างถูกต้องแล้วหรือไม่
	ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้ทำการเชื่อมต่อสายไฟกับเครื่องพิมพ์และเครื่อง Perfect binder อย่างแน่นหนา
	ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีความผิดปกติที่เพาเวอร์เบรกเกอร์
	ปิดเครื่องพิมพ์และเครื่อง Perfect binder จากนั้นจึงเปิดเครื่องอีกครั้ง หากไม่สามารถแก้ไขเครื่อง perfect binder ให้ติดต่อผู้จัดจำหน่ายของคุณ (หรือศูนย์บริการที่ได้รับการรับรอง)
ปุ่มการตั้งค่าของเครื่อง perfect binder ไม่ปรากฏขึ้นบนแผงปุ่มสัมผัสของเครื่องพิมพ์	ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้เปิดสวิตช์เปิด/ปิดเครื่องของเครื่อง Perfect binder
หลังจากที่ส่งงานเข้าเล่มแล้วอาจจะใช้เวลานานก่อนเริ่มทำการเข้าเล่ม	หากอุณหภูมิของกาวและกล่องบรรจุกาวไม่เหมาะสม ให้ใช้ฮีตเตอร์อุ่นกาวจนกระทั่งมีอุณหภูมิที่เหมาะสม แล้วจึงเริ่มการเข้าเล่ม การอุ่นกาวให้มีอุณหภูมิที่เหมาะสมไว้ล่วงหน้าจะช่วยให้เริ่มดำเนินการเข้าเล่มได้เร็วยิ่งขึ้น สำหรับอุณหภูมิของส่วนที่บรรจุกาว ให้อ่านที่ “อุณหภูมิกาว” (หน้า 1-4)
สันหนังสือเป็นคลื่น	ให้ตรวจสอบเนื้อกระดาษ ควรใช้งานกระดาษแบบขวางเกรนสำหรับหน้าปกและกระดาษแบบตามเกรนสำหรับหน้าเนื้อหา เพื่อให้เนื้อกระดาษขนานกับด้านยาวของสมุด สำหรับรายละเอียด ให้อ่านที่ “เนื้อกระดาษ” (หน้า 19)
สมุดแทบจะไม่สามารถเปิดได้	
หน้าเนื้อหาหลุดออกจากสันหนังสือ	
ความยาวของกระดาษหน้าปกสั้นกว่ากระดาษเนื้อในและไม่สามารถยึดกระดาษเนื้อในด้วยกระดาษหน้าปกได้	ความยาวของกระดาษหน้าปกอาจสั้นเกินกว่าที่จะยึดกระดาษเนื้อในได้เนื่องจากกระดาษเนื้อในหนาขึ้นเพราะกาวที่ใช้ โปรดทำข้อมูลต้นฉบับ (เอกสาร) ใหม่โดยเพิ่มความยาวเท่าที่จำเป็น (ความยาวที่ยังขาดอยู่) ลงใน [ความกว้างของสันหนังสือ] เพื่อให้สามารถเข้าเล่มได้
	ตำแหน่งตัดหรือติดกาวที่หน้าปกอาจไม่เหมาะสม สำหรับตำแหน่งตัดหรือติดกาวที่หน้าปก โปรดดู “การตั้งค่าตัวเข้าเล่ม; ฝาครอบ” (หน้า 1-8)

สถานะ	สาเหตุและการแก้ไข
ตำแหน่งของสันหนังสือไม่ถูกต้อง เลื่อนไปทางขวาหรือซ้ายมากเกินไป	[ความกว้างของสันหนังสือ] ไม่เหมาะสม เมื่อตำแหน่งของสันหนังสือเลื่อนไปทางขวา (ตัวอย่างด้านล่างคือการเข้าเล่มที่ด้านซ้าย)  ตำแหน่งสันหนังสือที่เหมาะสม โปรดทำข้อมูลต้นฉบับ (เอกสาร) ใหม่โดยเพิ่มความยาวที่เลื่อนไปลงใน [ความกว้างของสันหนังสือ] เมื่อตำแหน่งของสันหนังสือเลื่อนไปทางซ้าย (ตัวอย่างด้านล่างคือการเข้าเล่มที่ด้านซ้าย):  ตำแหน่งสันหนังสือที่เหมาะสม โปรดทำข้อมูลต้นฉบับ (เอกสาร) ใหม่โดยลดความยาวที่เลื่อนไปใน [ความกว้างของสันหนังสือ]  รูปแบบของหน้าปกจะเปลี่ยนตามด้านที่เข้าเล่ม



- สำหรับปัญหาที่เกี่ยวข้องกับสภาพการพิมพ์หรือเครื่องพิมพ์ ให้ดูจากคู่มือของเครื่องพิมพ์
- สำหรับปัญหาที่เกี่ยวข้องกับข้อมูลของต้นฉบับ ให้ดูจากคู่มือแอปพลิเคชัน ของ Perfect binder software



ข้อมูลจำเพาะ

■ Perfect binder

ฟังก์ชันพื้นฐาน/การเข้าเล่ม

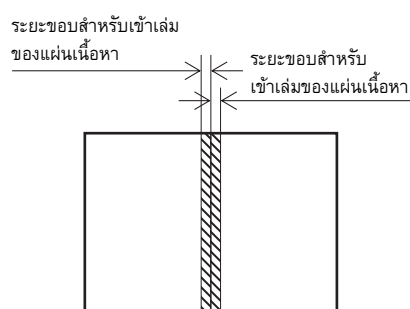
รุ่น	Perfect binder (E)	
ประเภท	Perfect binder	
ประเภทการจัดชุด	เย็บด้านข้าง	
เวลาอุ่นเครื่อง	13 นาที หรือน้อยกว่า	
ความเร็วในการเข้าเล่ม *1	ComColor 9150/9110: 60 เล่ม/ชั่วโมง	
	ComColor 7150/7110: 48 เล่ม/ชั่วโมง	
ขนาดกระดาษ	หน้าเนื้อหา: A4-LEF ^{*7} , B5-LEF, A5-LEF, Letter-LEF	
	แผ่นหน้าปก^{*5} (เมื่อตัดส่วนที่เกินออก): A5: 210 มม. × 307 - 342 มม. B5: 257 มม. × 374 - 409 มม. A4: 297 มม. × 430 - 465 มม. Letter: 279.4 มม. × 441.8 - 476.8 มม. แผ่นหน้าปก^{*5} (เมื่อนำส่วนที่เกินออก): A5: 210 มม. × 298.5 - 342 มม. B5: 257 มม. × 365.5 - 409 มม. A4: 297 มม. × 421.5 - 465 มม. Letter: 279.4 มม. × 433.3 - 476.8 มม.	
น้ำหนักกระดาษ	กระดาษมาตรฐาน	หน้าเนื้อหา: กระดาษธรรมดา, กระดาษรีไซเคิล 52 g/m ² ถึง 128 g/m ² (สำหรับ A5-LEF 64 g/m ² ถึง 128 g/m ²)
		หน้าปก ^{*6} : กระดาษธรรมดา, กระดาษรีไซเคิล 80 g/m ² ถึง 210 g/m ²
	กระดาษปอนด์	หน้าเนื้อหา: กระดาษธรรมดา, กระดาษรีไซเคิล 52 g/m ² ถึง 104 g/m ²
		หน้าปก ^{*6} : กระดาษธรรมดา, กระดาษรีไซเคิล 80 g/m ² ถึง 104 g/m ²
	ตัวเรียงกระดาษ	หน้าเนื้อหา: กระดาษธรรมดา, กระดาษรีไซเคิล 52 g/m ² ถึง 128 g/m ²
	เครื่องแทรกแผ่นปก	หน้าปก ^{*6} : กระดาษธรรมดา, กระดาษรีไซเคิล 80 g/m ² ถึง 210 g/m ²
ทิศทางของเนื้อกระดาษ (เนื้อกระดาษ)	หน้าปก	กระดาษแบบขวางเกรน (ขนานกับด้านสั้น)
	หน้าเนื้อหา	กระดาษแบบตามเกรน (ขนานกับด้านยาว)
ความกว้าง (การเข้าเล่มเอกสารจำนวนหนึ่ง)	1.5 มม. ถึง 30 มม. 15 - 500 แผ่น เมื่อใช้กระดาษธรรมดาและกระดาษรีไซเคิล (85 g/m ²), 15 - 300 แผ่น การเข้าเล่มเอกสารจำนวนหนึ่งอาจแตกต่างกันไป ขึ้นอยู่กับประเภทกระดาษ	
ด้านที่เข้าเล่ม	ด้านยาวเท่านั้น	
จำนวนงานที่ทำได้ *2	30 ชุด (สูงสุด 50 แผ่นต่อชุด)	
ระยะขอบต่ำสุด *3	หน้าเนื้อหา: ต่ำสุด 5 มม.	
	หน้าปก: ด้านหลังทั้งหมดของสันหนังสือ อย่างต่ำ 5 มม. สำหรับหน้าปก 2 และหน้าปก 3	
แหล่งพลังงาน	AC 220-240 V 6.0 A 50-60 Hz	

การใช้ไฟฟ้า	สูงสุด 1,500 W
	โหมดประหยัดพลังงาน (เครื่องพิมพ์): 0.5 วัตต์ หรือน้อยกว่า (ปิดแหล่งจ่ายไฟ AC)
เสียงเมื่อปฏิบัติงาน *4	สูงสุด. 70 dB (ขณะเข้าเล่ม)
สภาวะการใช้งาน	อุณหภูมิ: 15°C ถึง 30°C ความชื้น: 40% ถึง 70% RH (ไม่กลั่นตัว)
ขนาด (กว้าง × ลึก × สูง)	1,290 มม. × 675 มม. × 1,125 มม.
น้ำหนัก	ประมาณ 220 กก.
ความปลอดภัย	เป็นไปตามมาตรฐาน IEC60950-1, ภายในอาคาร, ระดับการปนเปื้อน 2*, ที่ระดับความสูง 2000 เมตร หรือต่ำกว่า * ระดับการปนเปื้อนของสภาพแวดล้อมการใช้เนื่องด้วยสิ่งสกปรกและฝุ่นละอองในอากาศ ระดับ "2" หมายถึงสภาพแวดล้อมภายในอาคารทั่วไป
พื้นที่ที่จำเป็นสำหรับวางเครื่องพิมพ์ (กว้าง × ลึก × สูง)	2,750 มม. × 1,240 มม. × 1,125 มม.

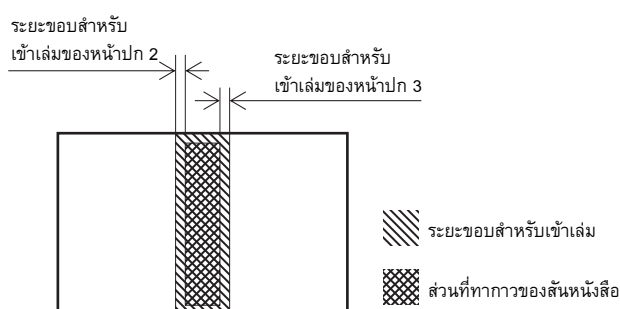
*1 ความเร็วซึ่งคิดเป็นต่อชั่วโมงในการเข้าเล่มจำนวน 5 ชุด จากแผ่นเนื้อหาอยู่ 100 แผ่น (A4) และหน้าปกหนึ่งแผ่น (297 มม. × 465 มม.), การจัดชุดตั้งแต่ 2-5 ชุด

*2 เมื่อใช้กระดาษธรรมดาและกระดาษรีไซเคิล (85 g/m²)

*3 ● แผ่นแบบสองหน้าบนหน้าเนื้อหา



● แผ่นแบบสองหน้าบนหน้าปก



*4 150 ppm เมื่อเชื่อมต่อกับเครื่องพิมพ์, เข้าเล่ม A4-LEF

*5 ความยาวของหน้าปกจะเปลี่ยนไปโดยขึ้นอยู่กับความหนาของแผ่นเนื้อหาที่จะเข้าเล่ม ไม่สามารถใช้กระดาษที่มีความยาวน้อยกว่าแผ่นเนื้อหาได้

*6 หากความหนาของสมุด (สันหนังสือ) เก่ากับ 20 มม. หรือมากกว่า ขอแนะนำให้ใช้กระดาษที่มีน้ำหนัก 105 g/m² ขึ้นไป

*7 ที่ป้อนกระดาษ LEF (long edge feed) สำหรับกระดาษขอบยาว

วัสดุบริโภค

ขอแนะนำให้ท่านใช้วัสดุบริโภคที่ผลิตโดย RISO KAGAKU CORPORATION
ข้อมูลจำเพาะและประเภทของวัสดุบริโภคสามารถเปลี่ยนแปลงได้โดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบ
สำหรับข้อมูลเกี่ยวกับราคา ติดต่อผู้จัดการจำหน่ายของคุณ (หรือศูนย์บริการที่ได้รับการรับรอง)

รายการวัสดุบริโภค

รายการ	รายละเอียด
แผ่นกวาด	เข้าเล่มสมุดได้ประมาณ 600 เล่ม (ขนาด A4, กว้าง 5 มม.)
ที่กรองหลัก (Primary Filter)	เปลี่ยนหลังจากใช้แผ่นกวาด 2 แผ่น
ที่กรองรอง (Secondary Filter)	เปลี่ยนหลังจากที่ใช้ร่วมกับแผ่นกวาด 12 แผ่น หรือประมาณ 1 ปี (เมื่อครบกำหนดอย่างใดอย่างหนึ่ง)

สัญลักษณ์

ก

กระดาษติด	2-9, 2-12
กระดาษที่ใช้ได้	12
กระดาษแบบขวางเกรน	19
กระดาษแบบตามเกรน	19
กล่องใส่เศษแผ่นหน้าปก	14
ก้าน B10	2-3
ก้าน B9	2-3
ก้านเปิดเครื่องแทรกแผ่นปก	14
ก้านล็อก	25
การเข้าเล่มด้วยมือ	1-5
การเข้าเล่มที่ด้านขวา	21, 26
การเข้าเล่มที่ด้านซ้าย	21, 26
การเข้าเล่มที่ด้านบน	21
การเข้าเล่มสันกาว	18
การดูรายการงาน	1-2
การตั้งค่าของผู้ดูแลระบบ	1-7
การตั้งค่าตัวเข้าเล่ม; ฝาครอบ	1-8
การตัดหน้าปก	1-8
การทำความสะอาด	2-7
การทิ้งเศษกระดาษที่ตัดออก	2-5
การนำสมุดขนาดเล็กออก	26
การเปลี่ยนที่กรอง	2-4
การเปลี่ยนแผ่นกาว	2-2
การเปลี่ยนวัสดุบริโภค	2-2
การเปิด/ปิดเครื่อง	23
การยืนยันสถานะ	23
การสร้างสมุดขนาดเล็กจากข้อมูลต้นฉบับ	27
การใส่หน้าเนื้อหา	25
แกนหมุน	14

ข

ขนาดแผ่นหน้าปก	12
ขนาดหน้าเนื้อหา	12
ข้อความแสดงข้อบกพร่อง	2-8
ข้อจำกัด	28
ข้อผิดพลาดของวัสดุสิ้นเปลือง	2-9
ข้อมูล	2-11
ขั้นตอนการเข้าเล่ม	17
ขั้นตอนการสร้างข้อมูลการเข้าเล่ม	17

ค

ความเข้มของงานพิมพ์	1-3
ความหนาของสมุด	19
คำเตือน	2-10
เครื่องแทรกแผ่นปก	14, 25

ง

งานเข้าเล่ม	1-2
งานทำสำเนา	1-2
งานที่มีรหัส PIN	1-2
งานที่เสียหาย	1-2

ช

ช่องใส่สมุดขนาดเล็ก	14
---------------------------	----

ด

ตรวจสอบข้อผิดพลาดของการติดตั้ง	2-10
ตั้งค่าตัวเข้าเล่ม	1-7
ตัวทำความร้อนกาว	18
ตัวปรับด้านข้างกระดาษ	14
ตัวปรับท้ายกระดาษ	14
ตัวเรียงกระดาษ	14, 25
ตัวอย่างข้อความระบุข้อผิดพลาด	2-9
ตำแหน่งการตัดปก	1-8
ตำแหน่งการทากาวปก	1-8
ตำแหน่งของภาพ	1-3
ติดต่อศูนย์บริการ	2-9
เตรียมอุปกรณ์	1-5

ถ

ถาดรับงานขาออก	14
ถาดใส่แผ่นเนื้อหา	1-3

ท

ที่กรอง	13
ที่กรองรอง	14, 3-4
ที่กรองหลัก	3-4

ป

ใบแทรก	19
--------------	----

ป

ประเภทหน้าเนื้อหา	12
ประเภทหน้าปก	12
ปุ่มนำกระดาษออก	14

ผ

แผ่นขาว	13, 14, 3-4
แผ่นรอง	2-3

ฝ

ฝาข้าง	14
ฝาครอบด้านหน้า	14
ฝาครอบแผ่นขาว	14

ฟ

ไฟเบอร์	19
ไฟแสดงข้อบกพร่อง	2-8

ร

รายการวัสดุบริโภค	3-4
-------------------------	-----

ล

เลขที่อยู่ IP	1-2
---------------------	-----

ว

วัสดุสิ้นเปลือง	13
-----------------------	----

ส

ส่วนตัดแต่ง	2-7
สวิตช์เปิด/ปิดเครื่อง	14, 23
สันหนังสือ	19
เส้นทางการป้อนกระดาษ	20
ใส่กระดาษสำหรับการเข้าเล่มด้วยมือ	21
ใส่แผ่นหน้าปก	25

ห

หน้าจอฟังก์ชัน	1-4
หน้าปก 1	19
หน้าปก 2	19
หน้าปก 3	19
หน้าปก 4	19
โหมดเตรียมพร้อม	18, 24
โหมดพักเครื่อง	18, 24
โหมดระบายความร้อน	18
โหมดอุ่นเครื่อง	18, 24

อ

อุณหภูมิภายใน	1-4
อุปกรณ์ผลิตพลาสติก	2-9
เอกสารเข้าเล่ม	19
เอกสารหน้าเนื้อหา	19
เอกสารหน้าปก	19

